

Stampanti a Sinterizzazione Laser Selettiva (SLS)

Parti termoplastiche di produzione con le stampanti SLS ProX® e sPro™



Possibilità illimitate con una produzione senza stampi

RIDUCI I TEMPI ED ELIMINA LE SPESE PER GLI STAMPI

La produzione 3D diretta da un file CAD elimina costi e tempi per stampi e attrezzature.

AUMENTA LA FLESSIBILITA' IN PRODUZIONE

La produzione additiva non richiede attrezzaggio, riducendo così le spese generali e aumentando le economie di diversificazione.

SNELLISCI IL FLUSSO DI LAVORO

Elimina le lunghe operazioni di programmazione Cam e settaggio macchina, guadagnando tempo per i tuoi operatori. Riduci drasticamente i tempi di assemblaggio diminuendo il numero totale di parti.

PROGETTAZIONE FUNZIONALE

La tecnologia SLS svincola i progettisti dalle restrizioni imposte dalla manifattura tradizionale. È possibile stampare assemblaggi completi in un pezzo unico migliorando le funzionalità, riducendo i costi e aumentando l'affidabilità.



ALLOGGIAMENTI E INVOLUCRI

Per produrre lotti in quantità medio-piccole e risparmiare tutto il tempo altrimenti necessario alla costruzione dello stampo.

COMPONENTI DI MACCHINARI

Incremento della funzionalità e sostituzione di assemblaggi complessi.

COLLAUDO FUNZIONALE

Verifica la funzionalità dei tuoi prototipi, ad es. con il test del ciclo termico.



MASCHERE E ATTREZZATURE

Stampa attrezzature per assemblaggi complessi, risparmiando tempo CNC per altri progetti.

CONDOTTI

Ottimizzazione del flusso e adattamento in spazi ridotti, con la libertà di stampare condotti altrimenti impossibili da realizzare.

PRODOTTI DI CONSUMO

Produzione ad alta velocità di piccoli lotti e prodotti personalizzati.

sPro™ 60, 140 e 230

Parti funzionali accurate e resistenti

I sistemi SLS sPro di 3D Systems condividono un'architettura comune per produrre parti termostatiche ad alta risoluzione e durevoli, disponibili in volumi medio-grandi.



Alloggiamento levigatrice stampato in materiale DuraForm PA



Coperchio posteriore aspirapolvere stampato in DuraForm EX Black



PARTI RESISTENTI E DUREVOLI

Prestazioni di livello industriale per le applicazioni più complesse, stampa dopo stampa.

ALTA RISOLUZIONE DEI PEZZI, ECCELLENTE FINITURA E DEFINIZIONE DEI BORDI

Stampa di parti piccole e grandi con dettagli accurati e bordi definiti.

FLESSIBILITÀ GRAZIE ALLE OPZIONI DI AGGIORNAMENTO

Aggiornabile con la flessibilità di aumentare la velocità e la risoluzione per soddisfare ogni esigenza, ora e in futuro.

ARCHITETTURA DEI MATERIALI APERTA

Vasta scelta di materiali tramite parametri di stampa flessibili.



sPro™ 60

sPro™ 230

LEADERSHIP TECNOLOGICA

Il sistema a rullo controrotante di precisione brevettato di 3D Systems distribuisce e compatta ogni strato di polvere, per creare parti resistenti e dense con superfici molto lisce.

ProX® SLS 6100

Pronta per la produzione di parti funzionali e resistenti

Per ottenere qualità produttiva al prezzo dei prototipi con una velocità di stampa elevata e costi totali di esercizio bassi.

MATERIALI AD ALTE PRESTAZIONI

Per produrre parti resistenti e durature scegliendo da un'ampia selezione di materiali ottimizzati, convalidati e testati per assicurare qualità e proprietà meccaniche 3D uniformi.

ELEVATO RENDIMENTO

Tempi di costruzione più rapidi rispetto ad altre stampanti SLS della stessa fascia di prezzo, nesting ad alta resa e elevata densità, per una capacità di costruzione superiore del 25%.

SEMPLIFICA IL FLUSSO DI LAVORO

Ottimizzazione del processo di stampa SLS con il software di produzione additiva integrato 3D Sprint: preziose risorse gratuite con movimentazione materiali totalmente automatizzata, ulteriore aumento del tempo di operatività e miglioramento dell'efficienza produttiva grazie alla funzione 3D Connect.

Chiusura con fibbia funzionante stampata in DuraForm ProX AF+ metallico



Raccordo per tubo stampato in DuraForm ProX GF

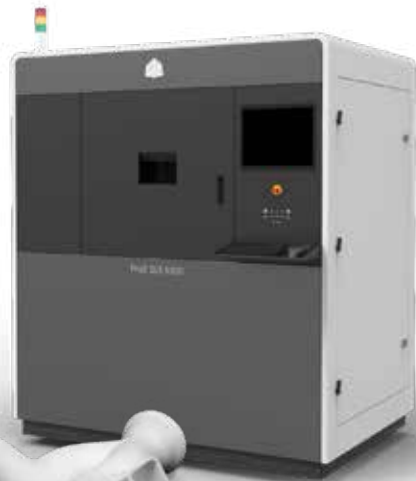


QUALITÀ DELLA PARTE SENZA PRECEDENTI

La migliore risoluzione, finitura superficiale e definizione dei bordi di qualsiasi tecnologia di sinterizzazione 3D.

MASSIMIZZA L'INVESTIMENTO

Strumenti di produzione automatizzati, straordinario rendimento, 95% di efficienza del materiale, ripetibilità: queste caratteristiche, combinate con un prezzo di acquisto iniziale competitivo, offrono un costo totale di esercizio inferiore del 20% rispetto a stampanti simili.



Collettore stampato in DuraForm ProX FR1200

SISTEMA DI CONTROLLO QUALITÀ DEL MATERIALE (MQC)

Concepito appositamente per la stampante ProX SLS 6100, il sistema MQC (in versione singola o doppia, rispettivamente per una o due stampanti) garantisce parti eccellenti e un utilizzo efficiente del materiale. Il sistema miscela, ricicla e eroga automaticamente il materiale, permettendo alla stampante di funzionare 24 ore su 24, 7 giorni su 7, per la massima produttività.



Termoplastica ed elastomeri per parti di produzione robuste

Selezione di una vasta gamma di materiali DuraForm® per associare le prestazioni del materiale alle specifiche applicazioni richieste. I materiali ProX sono creati appositamente per le stampanti ProX SLS.



DuraForm PA/DuraForm ProX PA

Termoplastica extra forte con proprietà meccaniche e qualità della superficie superiori. Questo resistente tecnopolimero è caratterizzato da proprietà meccaniche bilanciate e da eccellente risoluzione superficiale dei componenti.



DuraForm GF/DuraForm ProX GF

Tecnopolimero in nylon caricato a vetro con elevata rigidità, alta resistenza termica e proprietà isotropiche.



DuraForm HST Composite/DuraForm ProX HST Composite

Materiale fibrorinforzato caratterizzato da una combinazione ideale di rigidità, resistenza ed elevata resistenza termica.



DuraForm ProX AF+

Polvere a base di nylon 12 caricato ad alluminio per parti rigide dall'aspetto metallico.



DuraForm EX Black and Natural / DuraForm ProX EX BLK

Termoplastica resistente agli impatti con la robustezza del polipropilene (PP) stampato a iniezione e dell'ABS.



DuraForm FR1200 / DuraForm ProX FR1200

Materiale in nylon 12 ritardante di fiamma che soddisfa gli standard del settore aerospaziale per infiammabilità, densità del fumo e tossicità del fumo.



DuraForm TPU e DuraForm Flex

Materiali flessibili con una eccellente memoria e ottima resistenza all'abrasione.

* La disponibilità varia per ogni modello di stampante (vedere i dettagli sull'ultima pagina).

TECNOLOGIA SLS DI 3D SYSTEMS

Le stampanti 3D da produzione SLS sono lo standard comprovato del settore. Beneficia dell'esperienza di 3D Systems e del nostro team di assistenza globale al prodotto. 3D Systems mette a disposizione un servizio dedicato con personale specializzato, consentendo di soddisfare i rigorosi requisiti di qualità richiesti dai clienti negli stabilimenti di tutto il mondo.

Conduittura complessa
per flusso d'aria
ottimizzata stampata
in DuraForm EX Black

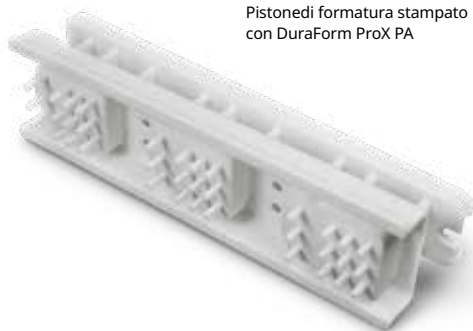
Componente
elettronico stampato
in DuraForm ProX PA



	ProX SLS 6100	sPro 60 HD-HS	sPro 140	sPro 230
Dimensione massima area di stampa (X x Y x Z)	15 x 13 x 18 pollici (381 x 330 x 460 mm)	15 x 13 x 18 pollici (381 x 330 x 460 mm)	22 x 22 x 18 pollici (550 x 550 x 460 mm)	22 x 22 x 30 pollici (550 x 550 x 750 mm)
Materiale di stampa	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX HST DuraForm ProX AF+ DuraForm ProX EX BLK DuraForm ProX FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex CastForm PS DuraForm FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST
Spessore dello strato (tipico)	0,003 - 0,006 pollici 0,08 - 0,15 mm (0,004 pollici, 0,10 mm)	0,003 - 0,006 pollici 0,08 - 0,15 mm (0,004 pollici, 0,10 mm)	0,003 - 0,006 pollici 0,08 - 0,15 mm (0,004 pollici, 0,10 mm)	0,003 - 0,006 pollici 0,08 - 0,15 mm (0,004 pollici, 0,10 mm)
Velocità di stampa (volume)	2,7 l/ora	1,8 l/h	3,0 l/h	3,0 l/h
Riciclo e gestione della polvere	Automatico	Manuale (consente cambi di materiale)	Automatico	Automatico



Cruscotto in DuraForm PA



Pistone di formatura stampato con DuraForm ProX PA

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche delle prestazioni di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.



3D Systems Corporation

Area Industriale Porporata
Via Roberto Incerti, 25
10064 Pinerolo (TO)
www.3dsystems.com

©2018 by 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems e ProX sono marchi registrati e sPro è un marchio di 3D Systems, Inc.