3D SYSTEMS
Additive Manufacturing Solutions

Stampanti a stereolitografia

Prototipi, stampi e parti di produzione con le stampanti 3D SLA ProJet® e ProX®

3D Systems, l'inventore della stereolitografia (SLA), è l'unico produttore di stampanti SLA che offre una soluzione completa con hardware e software integrati e materiali ottimizzati per ottenere parti SLA di qualità superiore. Riunisce precisione, ripetibilità e affidabilità ineguagliabili nelle stampanti 3D SLA.

L'originale e la più accurata tecnologia di stampa 3D, ottimizzata per la massima velocità e affidabilità

Non solo abbiamo inventato la SLA, ma la stiamo portando a un livello superiore

ACCURATEZZA E PRECISIONE IMPAREGGIABILI, DA MICRO A MACRO

Le stampanti SLA sono in grado di stampare piccole parti delle dimensioni anche solo di pochi millimetri con un elevato numero di dettagli, fino a parti lunghe anche 1,5 metri, tutto con la stessa eccezionale precisione e accuratezza. Anche le parti di grandi dimensioni rimangono a elevata precisione, dall'inizio alla fine, praticamente senza riduzioni o deformazioni della parte.

QUALITÀ DI PRODUZIONE

Negli ultimi 30 anni 3D Systems ha introdotto 21 diverse stampanti SLA, ognuna delle quali presentava notevoli miglioramenti rispetto alla versione precedente, offrendo agli utenti l'opportunità di realizzare parti di qualità eccezionale. I nostri clienti non devono rinunciare alla velocità e ai dettagli, poiché utilizziamo due diversi laser per strato, al fine di garantire finitura superficiale, definizione dei dettagli e resa di qualità ineguagliabili.

DECINE DI MATERIALI TECNICI IN PLASTICA

Negli ultimi 30 anni, 3D Systems ha supportato più di 80 materiali additivi per SLA, ottimizzati per soddisfare le esigenze dei clienti, attraverso l'innovazione e le partnership. Ottieni le specifiche meccaniche di cui hai bisogno con una vasta gamma di materiali differenziati.

UTILIZZO 24 ORE SU 24, 7 GIORNI SU 7

Ottieni la massima produttività con la tecnologia di stampa più veloce possibile per modelli di grandi dimensioni e cicli produttivi. I moduli di distribuzione del materiale, rapidamente intercambiabili, permettono di mantenere costantemente le macchine in funzione, per migliorare il flusso di lavoro in manifattura, mentre 3D Connect Service offre assistenza proattiva e preventiva.

Test funzionali e verifiche dell'assemblaggio del dispositivo tattile Touch con trasparenza eccellente

ProJet® 6000 e 7000

Implementazione di caratteristiche d'eccellenza nella stampa 3D con la tecnologia SLA originale

La stampante ProJet 6000 offre tutti i vantaggi della tecnologia SLA con un ingombro inferiore, per stampare dettagli minuziosi in una vasta gamma di materiali progettati per prestazioni ottimali che eguagliano o superano le proprietà plastiche tradizionali.

La stampante ProJet 7000 offre gli stessi vantaggi SLA della ProJet 6000, ma con un volume di costruzione più che doppio, per stampare parti ancora più grandi per la prototipazione, la produzione rapida di stampi o uso finale con dettagli minuziosi.

Stampa di parti di grandi dimensioni con lunghezze fino a 1500 mm, come ad esempio il cruscotto di un'auto

ProX® 800 e 950

Tecnologia SLA di produzione per prestazioni eccellenti in termini di velocità, precisione e convenienza

Le stampanti SLA ProX 800 e ProX 950 consentono di costruire parti con levigatezza delle superfici, risoluzione dei dettagli, definizione dei bordi e tolleranze eccellenti. Queste soluzioni, che offrono la più ampia gamma di materiali fra tutte le stampanti 3D in commercio, presentano anche livelli di efficienza elevati con il minimo spreco e un costo totale di esercizio ridotto. Unitamente all'eccezionale produttività e alla straordinaria affidabilità, non c'è da stupirsi se le stampanti SLA di 3D Systems sono le soluzioni più diffuse nelle applicazioni professionali.

Panoramica dei materiali

Vasta gamma di materiali per un ampio ventaglio di applicazioni

I materiali Accura di 3D Systems® destinati alla stereolitografia rappresentano il "gold standard" del settore in quanto a precisione e offrono risoluzione, finitura superficiale e tolleranze dimensionali eccellenti. Oltre a prototipi funzionali e parti per uso finale, i materiali Accura consentono di realizzare modelli di fusione a cera persa nonché modelli master per la creazione rapida di stampi, attrezzature e fissaggi.

RIGIDEZZA

Plastica rigida che offre aspetto e proprietà simili all'ABS stampato a iniezione.

RESISTENTE E DUREVOLE

Materiale eccellente per la prototipazione e la produzione di parti per usi generici aventi l'aspetto e la gradevolezza tattile del polipropilene.

TRASPARENTE E FONDIBILE

L'eccezionale trasparenza rende la tecnologia SLA ideale per stampare bottiglie, coperchi trasparenti, alloggiamenti, modelli sacrificali QuickCast® per la fusione a cera persa e molto altro.

ELEVATE TEMPERATURE E COMPOSITI

Compatibili con temperature di distorsione termica che spaziano da 65 °C fino a oltre 215 °C, questi materiali offrono prestazioni eccezionali in condizioni estreme.

MATERIALI SPECIALISTICI

Ampia scelta di materiali specialistici della famiglia Accura, come quelli per la fusione in gioielleria e la produzione di modelli da odontoiatria.

3D Sprint®

Software tutto in uno per la stampa in plastica

Software esclusivo destinato alle stampanti per plastica di 3D Systems, per preparare, ottimizzare e stampare dati CAD 3D. 3D Sprint fornisce tutti gli strumenti necessari per passare in modo veloce ed efficiente dal progetto alle parti stampate fedeli al CAD, senza software aggiuntivi di terzi.

Stampa di parti fedeli ai progetti CAD - L'elaborazione intelligente della geometria e la potente tecnologia di suddivisione in sezioni consentono di eliminare gli artefatti.

Ottimizza i tempi per ottenere le parti finite - L'ampio set di strumenti automatizzati semplifica l'intero processo di stampa 3D, per risparmiare sui materiali e sui tempi di post-elaborazione senza compromettere la qualità delle parti.

Aumenta la produttività con la gestione ottimizzata dei dati - Esegui una stima precisa dei tempi di stampa e ottimizza i livelli di materiale e l'utilizzo, sia prima sia durante l'operazione di stampa.

Diventa un professionista con 3D Sprint PRO per SLA (opzionale) - Facilita la preparazione dei file con l'importazione di file CAD nativi e strumenti avanzati di riparazione mesh, aumenta la produttività con il posizionamento automatico, migliora l'efficienza di produzione con supporti ottimizzati e riduci la necessità di acquistare software aggiuntivo con l'affidabile tecnologia Geomagic integrata.

3D Connect™

Un nuovo livello di gestione della produzione 3D

3D Connect Service è una connessione ai team di assistenza 3D Systems sicura e basata sul cloud, per un supporto proattivo e preventivo che consente un servizio migliore, un incremento dei tempi di operatività e offre una garanzia di produttività per il sistema.

Stampanti a stereolitografia

	ProJet® 6000 HD	ProJet® 7000 HD	ProX® 800	ProX® 950
PROPRIETÀ DELLA STAMPANTE				
Dimensioni stampante 3D con imballaggio (LxPxA)	1676 x 889 x 2006 mm (66 x 35 x 79 pollici)	1860 x 982 x 2070 mm (73,5 x 38,5 x 81,5 pollici)	190 x 163 x 248 cm (75 x 64 x 98 pollici)	242 x 173 x 254 cm (95 x 68 x 100 pollici)
Dimensioni stampante 3D senza imballaggio (LxPxA)	787 x 737 x 1829 mm (31 x 29 x 72 pollici)	984 x 854 x 1829 mm (39 x 34 x 72 pollici)	137 x 160 x 226 cm (50 x 63 x 89 pollici)	220 x 160 x 226 cm (87 x 63 x 89 pollici)
Peso stampante 3D con imballaggio (escluso MDM)	272 kg (600 libbre)	363 kg (800 libbre)	1134 kg (2500 libbre)	1951 kg (4300 libbre)
Peso stampante 3D senza imballaggio (escluso MDM)	181 kg (400 libbre)	272 kg (600 libbre)	907 kg (2000 libbre)	1724 kg (3800 libbre)
Alimentazione	100-240 V CA, 50/60 Hz, monofase, 750 W	100-240 V CA, 50/60 Hz, monofase, 750 W	200-240 V CA 50/60 Hz, monofase, 30 A	200-240 V CA 50/60 Hz, monofase, 50 A
Intervallo di temperatura di esercizio	18-28 °C (64-82 °F)	18-28 °C (64-82 °F)	20-26 °C (68-79 °F)	20-26 °C (68-79 °F)
Rumorosità	< 65 dBa stimati	< 65 dBa stimati	Non superiore a 70 dBA	Non superiore a 70 dBA
Moduli di distribuzione del materiale (MDM) intercambiabili con elevatore e applicatore rimovibile integrati	MDM supplementare (3 dimensioni)	MDM supplementare (2 dimensioni)	MDM supplementare (3 dimensioni)	MDM supplementare (1 dimensione)
Accessori	Finisher ProCure™ 350 UV, vasca lavapezzi, altezza tavolo corretta	Finisher ProCure™ 350 UV	Carrello per scaricamento manuale, Finisher ProCure™ 750 UV	Carrello per scaricamento manuale, Finisher ProCure™ 1500 UV
SPECIFICHE DI STAMPA				
Volume di costruzione massimo (xyz)[1]	Opzioni di volume di costruzione flessibili con moduli di distribuzione del materiale (MDM) intercambiabili			
Massimo	250 x 250 x 250 mm (10 x 10 x 10 pollici) 40 l (10,6 galloni USA)	380 x 380 x 250 mm (15 x 15 x 10 pollici) 84 l (22,2 galloni USA)	650 x 750 x 550 mm (25,6 x 29,5 x 21,65 pollici); 414 l (109,3 galloni USA)	1500 x 750 x 550 mm (59 x 29,5 x 21,65 pollici); 935 l (247 galloni USA)
Metà	250 x 250 x 125 mm (10 x 10 x 5 pollici) 5,8 galloni USA (22 l)	N/D	650 x 750 x 275 mm (25,6 x 29,5 x 10,8 pollici); 272 l (71,9 galloni USA)	N/D
Minimo	250 x 250 x 50 mm (10 x 10 x 2 pollici) 24 l (6,3 galloni USA)	380 x 380 x 50 mm (15 x 15 x 2 pollici) 32 l (8,5 galloni USA)	650 x 750 x 50 mm (25,6 x 29,5 x 1,97 pollici); 95 l (25,09 galloni USA)	N/D
Peso parte massimo	9,6 kg (21,1 libbre)	21,6 kg (47,6 libbre)	75 kg (165 libbre)	150 kg (330 libbre)
Risoluzione massima[2]	4000 DPI	4000 DPI	2000 DPI	2000 DPI
Precisione	0,025-0,05 mm per 25,4 mm (0,001-0,002 pollici per pollice) di dimensione della parte. La precisione può variare a seconda dei parametri di costruzione, della geometria, della dimensione, dell'orientamento e dei metodi di post-elaborazione della parte.			
Strategia di scansione intelligente	Costruzione automatica a velocità bimodali su ogni strato: scansione a campo ristretto per elementi di piccole dimensioni e superfici esterne, scansione più ampia per elementi di dimensioni maggiori e superfici interne.			
Scansione di dettagli minuti/superficie esterna	Fino a 75 µm (0,003 pollici)	Fino a 75 µm (0,003 pollici)	125 µm (0,005 poll.)	125 µm (0,005 pollici)
Scansione di dettagli di dimensioni maggiori/ superficie interna	750 µm (0,030 pollici)	750 µm (0,030 pollici)	750 µm (0,030 pollici)	750 µm (0,030 pollici)
MATERIALI				
Materiali di costruzione	Per le specifiche dei materiali disponibili, consultare la guida alla scelta dei materiali e le schede tecniche dei singoli materiali.			
Imballaggio del materiale	Cartucce da 2 litri con sistema click-in per ricarica automatica a mani libere senza gocciolamenti		Cartucce da 10 kg con sistema click-in per ricarica automatica a mani libere senza gocciolamenti	
SOFTWARE E RETE				
Software di interfaccia stampante SLA (definito anche codice di controllo della stampante)	Software di interfaccia stampante veloce e intuitivo con funzioni avanzate per ottimizzare l'utilizzo della macchina. Uso di strumenti avanzati per riavviare qualsiasi costruzione e modificare al volo i parametri di rivestimento al fine di ottenere costruzioni di qualità eccellente.			
Software 3D Sprint®	Prepara e ottimizza i dati dei file di progetto e gestisce il processo di produzione additiva con le stampanti 3D per plastica.			
Requisiti hardware e software 3D Sprint	Windows 10 (64 bit), processore Intel® o AMD® con almeno 2,0 GHz, 4 GB di RAM, 7 GB di spazio disponibile su disco rigido, scheda grafica compatibile con OpenGL 2.1 e GLSL 1.20, risoluzione dello schermo 1280x960, scheda grafica Intel HD o Iris (HD 4000 o versioni successive), o Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000 o versioni successive, o AMD Radeon HD 6450 o versioni successive, Internet Explorer 9 o versioni successive, Microsoft .NET Framework 4.6.1 (installato con l'applicazione)			
Compatibile con 3D Connect™	3D Connect Service offre una connessione sicura basata su cloud con i team dell'assistenza di 3D Systems.			
Compatibilità di rete della stampante	Predisposta per la rete con interfaccia Ethernet 10/100 4 MB, porta USB		Ethernet, IEEE 802.3 con TCP/IP e NFS, porta USB	
Sistema operativo della stampante	Windows® 7		Windows® 10	
Formati file dati in entrata	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, MJPDDD, 3DPRINT, BFF, IGES, IGS, STEP, STP, SLI			

[1] Le dimensioni massime delle parti dipendono dalla geometria, oltre che da altri fattori.
[2] DPI equivalente basato su una risoluzione della posizione spot laser di 0,00635 mm nelle prove eseguite da 3D Systems.

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare in base al tipo di applicazione del prodotto, alle condizioni operative, al materiale impiegato e all'uso finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare.

© 2021 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, ProJet, ProX, Accura, QuickCast e 3D Sprint sono marchi registrati e 3D Connect è un marchio di 3D Systems, Inc.

3D SYSTEMS®
Additive Manufacturing Solutions