

# NOUVEAU : DMP Flex 200

Professionnelle et précise – maintenant avec une source laser de 500 W

Une imprimante 3D de métal qui permet d'obtenir des détails plus fins et les parois les plus minces. Une précision et une répétabilité exceptionnelles ainsi que la meilleure finition de surface de l'industrie, avec maintenant une plate-forme de fabrication plus spacieuse, adaptée aux cycles d'applications dentaires rapides permettant de produire pour le lendemain des prothèses partielles amovibles, des couronnes, des bridges et des barres d'implants.



La nouvelle DMP Flex 200 permet de fabriquer en 3D par impression directe en métal (DMP) des pièces métalliques de qualité professionnelle, de petite taille, complexes et très détaillées. La DMP Flex 200 est dotée d'un volume de fabrication plus spacieux (140 x 140 x 115 mm) et d'un nouveau mécanisme de serrage de la plaque de fabrication évitant d'avoir à gérer des vis à l'intérieur de la chambre de traitement. Le déchargement des plaques de fabrication n'a jamais été aussi simple ! La DMP Flex 200 est équipée d'un passage d'aspiration vers la chambre de traitement qui reste scellé dans des conditions inertes. Toutes les surfaces sont nettoyées sans contact avec la poudre. Les plaques de fabrication et les conteneurs de poudre entrent et sortent de la chambre de traitement via un sas, évitant ainsi toute exposition à la poudre et limitant la pénétration d'O<sub>2</sub> dans la chambre de traitement.

## Performances élevées à moindre coût



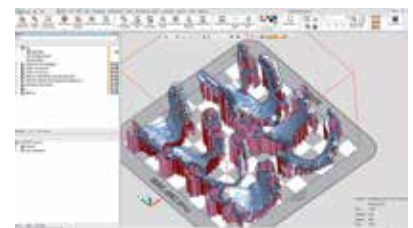
Avec son volume de fabrication et sa source laser de 500 W, cette imprimante 3D de métal permet de réduire le coût par pièce et de raccourcir les délais de livraison. Sa capacité à imprimer avec moins de supports, avec une finition de surface visiblement meilleure, permet de réduire le post-traitement et la consommation de matériau.

## Matériaux dentaires adaptés à des applications plus larges



3D Systems propose les matériaux LaserForm® CoCr et LaserForm Ti Gr23 avec des bases de données de paramètres LaserForm largement développées, testées et hautement fiables, adaptées à une large gamme d'applications dentaires.

## Processus rationalisés



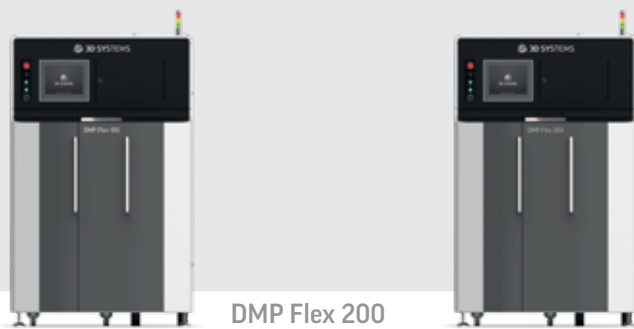
Le logiciel 3DXpert Dental automatise l'orientation des pièces, la génération de supports, l'étiquetage et l'imbrication. Préparez des pièces de qualité en un temps record. Obtenez un contrôle sans précédent sur l'ensemble du workflow, de la conception jusqu'à la fabrication.

## Temps de fabrication

Prothèses partielles amovibles en LT30 avec contour 6:19 h/min - 10 unités | Couronnes et bridges en LT30 avec contour 6:28 h/min - 204 unités  
Couronnes et bridges LT30 avec contour 5:49 h/min - 204 unités | Couronnes et bridges LT40 avec contour 04:24 h/min - 204 unités

# DMP Dental

Imprimantes de métal de qualité professionnelle pour le secteur dentaire, faciles à utiliser et produisant des pièces de très haute qualité



Spécifications	DMP Flex 100	DMP Flex 200
<b>Laser - Puissance/Type</b>	100 W/Laser à fibre	500 W/Laser à fibre
<b>Longueur d'onde du laser</b>	1070 nm	1070 nm
<b>Volume de fabrication (X x Y x Z) Hauteur incluant la plaque d'impression</b>	100 x 100 x 90 mm	140 x 140 x 115 mm
<b>Épaisseur des couches</b>	10 µm - 100 µm	10 µm - 120 µm
<b>Choix d'alliages de métal LaserForm® avec paramètres d'impression développés :</b>	LaserForm CoCr (B) (C) LaserForm 17-4PH (B) LaserForm 316L (B)	LaserForm CoCr (B) LaserForm Ti Gr5 (A) LaserForm Ti Gr23 (A)
<b>Dépôt du matériau</b>	Rouleau	Rouleau
<b>Répétabilité</b>	x = 20 µm, y = 20 µm, z = 20 µm	x = 20 µm, y = 20 µm, z = 20 µm
<b>Taille minimale des détails</b>	x = 100 µm, y = 100 µm, z = 10 µm	x = 100 µm, y = 100 µm, z = 10 µm
<b>Précision typique</b>	±0,1 à 0,2 % avec ±50 µm minimum	±0,1 à 0,2 % avec ±50 µm minimum
<b>Encombrement</b>		
<b>Dimensions, hors caisse (L x P x H)<sup>4</sup></b>	1 210 x 1 720 x 2 100 mm	1 210 x 1 720 x 2 100 mm + refroidisseur 377 x 521 x 650 mm
<b>Poids, hors caisse</b>	1 300 kg	1 400 kg
<b>Aménagements nécessaires pour le site</b>		
<b>Alimentation électrique</b>	230 V/2,7 KVA/monophasé	230 V / 4,5 KVA / monophasé + refroidisseur 1,2 KVA / monophasé
<b>Exigences d'air comprimé</b>	6 à 8 bar	6 à 8 bar
<b>Gaz requis</b>	Azote ou argon, 6 à 8 bar	Azote ou argon, 6 à 8 bar
<b>Refroidissement à eau</b>	Non requis, refroidissement à l'air inclus	Refroidisseur fourni avec l'imprimante
<b>Contrôle de la qualité</b>		
<b>Surveillance DMP</b>	NA	NA
<b>Système de contrôle et suite logicielle</b>		
<b>Logiciels</b>	Solution logicielle toute-en-un 3DXpert® pour la fabrication additive en métal	Solution logicielle toute-en-un 3DXpert® pour la fabrication additive en métal
<b>Système de contrôle</b>	Contrôle PX V3	Contrôle PX V3
<b>Système d'exploitation</b>	Windows 10	Windows 10
<b>Formats de fichiers supportés</b>	Tous les formats CAO, par exemple IGES, STEP, STL, formats de lecture natifs, y compris les données PMI, tous les formats de maillage	Tous les formats CAO, par exemple IGES, STEP, STL, formats de lecture natifs, y compris les données PMI, tous les formats de maillage
<b>Protocole et type réseau</b>	Ethernet 1 Gbit/s, câble RJ-45	Ethernet 1 Gbit/s, câble RJ-45
<b>Gestion de la poudre</b>		
<b>Gestion de la poudre</b>	En option externe	En option externe
<b>Chargement de la poudre</b>	Manuel	Manuel
<b>Certifications</b>	CE	CE

**REMARQUE :** certains produits et matériaux ne sont pas disponibles dans tous les pays. Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître leur disponibilité.

**Garantie/Avis de non-responsabilité :** Les caractéristiques de performance des produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau associé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.