

GUIDE DE L'ACHETEUR

# Plastiques d'impression 3D biocompatibles pour les technologies portables



# Sommaire

## 03 Introduction

## 05 Élastomère

06 Similaire au caoutchouc

07 Élastomère pour prototypage

## 08 Rigide

09 Plastiques rigides et résistants

10 Plastiques à rigidité élevée

## 11 Robuste et durable

12 Plastiques résistants

13 Plastiques durables

## 14 Transparent

15 Plastiques à transparence élevée

16 Plastiques transparents résistants à la chaleur

## 17 Température élevée

18 Plastiques résistants aux températures élevées

## 19 Nous contacter

## 20 Annexe

# Guide d'achat des plastiques biocompatibles pour produits portables

Aussi appelés « informatique portable », « objets connectés portés sur soi », « wearables », « smartwear », « trackers d'activité » ou « vêtement connecté », les produits technologiques portables destinés au divertissement, à la navigation, au bien-être et à la surveillance de la santé sont portés près de la peau, sur le poignet et dans des vêtements tels que des gilets, des chaussures, des couvre-chefs et des oreillettes. Cette technologie se retrouve également dans les produits audio et les dispositifs de réalité augmentée, virtuelle et mixte.

Pour tirer parti de ce marché en expansion, il est nécessaire de répondre aux exigences de conformité réglementaire et aux attentes en matière de performance et de fiabilité des produits, qui seront essentielles pour une acceptation généralisée sur le marché. La création de prototypes pour les essais et la validation de l'utilisation finale est essentielle pour garantir le confort, l'ajustement parfait et les performances des produits portables avancés, mais leur production peut être longue et coûteuse avec les méthodes traditionnelles.


Les solutions d'impression 3D offrent de vastes possibilités pour aider les fabricants de technologies portables à innover plus rapidement et plus loin. En éliminant les coûts et les délais d'outillage, la fabrication additive permet une itération et une évaluation rapides de la conception de ces composants complexes, ce qui permet de produire des prototypes fonctionnels et des pièces d'utilisation finale, comme des vêtements personnalisés adaptés à des utilisateurs spécifiques et présentant l'apparence, le toucher, la qualité et les propriétés mécaniques du produit final. Les matériaux d'impression 3D en plastique sont désormais disponibles dans une large gamme de polymères techniques et d'élastomères biocompatibles.

Ils permettent de produire des pièces adaptées aux besoins en termes de flexibilité, de durabilité, de rigidité, de résistance, de stabilité, de clarté et d'aspect. Et ça ne s'arrête pas là. Les innovations techniques dans le domaine des plastiques offrent une résistance à la température et à l'eau, parmi les autres qualités prisées.

Cependant, aucun matériau ne peut tout faire. À mesure que le monde de l'impression 3D se développe et que des solutions de précision apparaissent, il importe de plus en plus de comprendre le fonctionnement des matériaux et des technologies d'impression associées. Ce guide présente les plastiques d'impression 3D biocompatibles, leurs caractéristiques et leurs applications.

Utilisez ce guide pour explorer les matériaux disponibles et décider du matériau idéal pour votre projet, que celui-ci porte sur la modélisation de concept, les tests fonctionnels ou la fabrication directe de pièces 3D.

*Les éprouvettes des matériaux mentionnés dans ce guide ont été imprimés en 3D et traités selon les méthodes standard, et fournis à un laboratoire d'essais biologiques externe pour une évaluation conformément à la norme ISO 10993-5 et/ou ISO 10993-10 et/ou USP Class VI. Évaluation biologique des dispositifs médicaux - Partie 5 : Tests de cytotoxicité in vitro. Évaluation biologique des dispositifs médicaux - Partie 10 : Tests d'irritation potentielle et de sensibilisation de la peau. Les résultats des tests indiquent que les matériaux répertoriés dans ce guide ont satisfait aux exigences de biocompatibilité selon le(s) test(s) ci-dessus. Il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si l'utilisation de tout matériau est sûre, licite et techniquement adaptée à son ou ses applications. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer que tel est le cas. En raison des changements éventuels de la loi et des réglementations, ainsi que des possibles modifications de ces matériaux, 3D Systems ne peut pas garantir que le statut de ces matériaux restera inchangé ou qu'ils seront considérés comme biocompatibles pour une utilisation particulière. Par conséquent, 3D Systems recommande aux clients qui continuent à utiliser ces matériaux de vérifier périodiquement leur statut.*



**FOURNIR PLUS  
RAPIDEMENT DES PRODUITS  
PORTABLES HAUTES  
PERFORMANCES GRÂCE À  
DES PROTOTYPES ET DES  
PIÈCES D'UTILISATION  
FINALE BIOCOMPATIBLES  
ET PERFECTIONNÉES  
IMPRIMÉS EN 3D**

**Avant de vous lancer, il peut être utile de vous familiariser avec les technologies d'impression 3D qui transforment les matériaux présentés dans ce guide. Vous trouverez donc ci-dessous un résumé qui vous aidera à mieux comprendre cette technologie et à connaître les termes associés.**

**L'IMPRESSION PAR STÉRÉOLITHOGRAPHIE (SLA)** consiste à polymériser de la résine selon un processus appelé photopolymérisation. C'est l'une des formes d'impression 3D les plus précises.

La **TECHNOLOGIE FIGURE 4**, qui fonctionne par projection plutôt que par laser, est étroitement liée à cette dernière.

Les techniques de fabrication additive (AM) telles que le **FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER (SLS)** sont particulièrement

efficaces pour le prototypage rapide et les petites séries de pièces de production. Le SLS utilise des lasers comme source d'énergie pour le frittage de la poudre de plastique, liant le matériau pour créer une structure solide.

**L'IMPRESSION MULTIJET (MJP)** utilise une technologie similaire à l'impression à jet d'encre, mais elle dépose couche par couche de la résine photopolymérisable ou de la cire coulable pour constituer des pièces et des moules aux détails fins.

Ce guide vous montrera comment des technologies et des matériaux particuliers peuvent être utilisés pour le prototypage, la fabrication de pré-séries et la personnalisation de masse.

Pour plus d'informations sur la compatibilité des imprimantes, reportez-vous à l'annexe à la fin de ce guide.

## Organisation des matériaux



Ce guide est organisé de manière pratique et regroupe les matériaux plastiques biocompatibles en fonction de leurs caractéristiques et de leurs principaux critères de comparaison.

Les catégories de propriétés et d'utilisation comprennent les matériaux biocompatibles élastomères, rigides, résistants et durables, transparents et résistants aux hautes températures.

Les différents matériaux de chaque catégorie d'utilisation dépendent de différents procédés d'impression et présentent différents points forts et avantages pour le prototypage et la production. Il existe également de nombreux matériaux adaptés à la fois aux applications de prototypage et aux applications de production.

Les icônes utilisées tout au long du guide indiquent les applications auxquelles les matériaux conviennent.



### PRODUCTION

Signale les matériaux compatibles avec la production directe de pièces d'utilisation finale.



### PROTOTYPAGE

Signale les matériaux compatibles avec le prototypage, y compris les modèles de concept et de visualisation, les prototypes fonctionnels et les pièces de test.



# Elastomère





# Similaire au caoutchouc

Pièces malléables à haute résistance à la déchirure



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



## FIGURE 4

Figure 4® RUBBER-BLK 10  
Figure 4® RUBBER-65A BLK

### PROPRIÉTÉS :



Durable



Résistance à l'abrasion  
et à la déchirure



Excellents détails et finition  
de surface



Bonne mémoire de forme



Stabilité à long terme

### BON POUR :

- Prototypes fonctionnels aux propriétés similaires au caoutchouc
  - Bandes et sangles
  - Poignées
  - Joints dynamiques et joints d'étanchéité
- Fabrication directe en petites et moyennes séries de pièces d'utilisation finale



Figure 4® RUBBER-BLK 10

Un matériau malléable qui présente une grande résistance à la déchirure pour les pièces dures, similaires à du caoutchouc. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.



Figure 4® RUBBER-65A BLK

Un caoutchouc de qualité production qui possède une résistance moyenne à la déchirure, une dureté Shore 65A et un allongement à la rupture important. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.



# Élastomère de prototypage

Similaire à du caoutchouc moyennement dur



PROTOTYPAGE



MJP

Visijet® M2E-BK70

## PROPRIÉTÉS :



Similaire au caoutchouc



Excellentes caractéristiques de compression



Allongement élevé

## BON POUR :

- Vérification de la conception et essais de :
  - Tampons de capteurs
  - Bandes et sangles
  - Calfeutrement
  - Joints dynamiques et joints d'étanchéité
  - Bagues isolantes
  - Poignées



Visijet® M2E-BK70

Un élastomère noir résistant présentant une dureté Shore A élevée de 70 et un excellent rebondissement après compression pour une utilisation avec la ProJet MJP 2500 Plus. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.



# Rigide







# Plastiques rigides et résistants

## Aspect et texture des plastiques moulés durables



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

### PROPRIÉTÉS :



Haute précision



Etat de surface lisse



Résistance à l'humidité



Durable

### BON POUR :

- Prototypage rapide
- Assemblages fonctionnels
- Composants à encliquetage
- Composants électroniques grand public
- Applications de perçage / taraudage
- Maîtres-modèles pour moulage sous vide

### FIGURE 4

Figure 4® PRO-BLK 10

Figure 4® Rigid White

Figure 4® Rigid Gray

### SLA

Accura® AMX Rigid Black









Accura® ClearVue

### MJP

VisiJet® CR-BK

VisiJet® CR-CL 200

VisiJet® CR-WT 200

	<b>Figure 4® PRO-BLK 10</b>	Un matériau de qualité production doté de propriétés mécaniques semblables à celles des thermoplastiques et d'une stabilité à long terme. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Figure 4® Rigid White</b>	Un plastique rigide blanc opaque de qualité production pour pièces imprimées le jour même. Ce matériau offre une finition de surface lisse, une stabilité à long terme et une couleur blanche propre et durable. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Figure 4® Rigid Gray</b>	Plastique gris à contraste élevé pour les pièces durables présentant des propriétés thermiques et mécaniques équilibrées. Biocompatibilité selon la norme ISO 10993-5.
	<b>Accura® AMX™ Rigid Black</b>	Résine de stéréolithographie de qualité production présentant une stabilité durable qui permet d'obtenir des pièces plastiques de grande taille offrant des performances mécaniques élevées et une finition de surface exceptionnelle. Biocompatibilité selon la norme ISO 10993-5.
	<b>Accura® ClearVue™</b>	Un plastique incolore de grande clarté, très durable et résistant à l'eau. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>VisiJet® CR-WT 200</b>	Un plastique blanc opaque à utiliser avec la gamme ProJet MJP 5600, pour imprimer des pièces qui ont l'apparence et le toucher du plastique moulé par injection. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>VisiJet® CR-BK</b>	Un matériau noir rigide à utiliser avec la gamme ProJet MJP 5600, pour imprimer des pièces qui ont l'apparence et le toucher du plastique moulé par injection. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>VisiJet® CR-CL 200</b>	Un plastique transparent rigide présentant une flexion modérée pour une utilisation avec la gamme ProJet MJP 5600. La finition transparente de ce matériau peut être améliorée avec un revêtement transparent. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.



# Plastiques à rigidité élevée

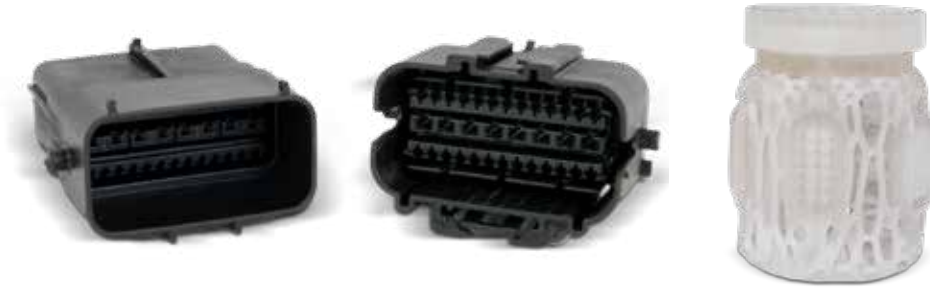
## Plastiques techniques hautement rigides



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



### FIGURE 4

Figure 4® Rigid 140C Black

Figure 4® MED-AMB 10

Figure 4® MED-WHT 10

### MJP

Visijet® M2R-TN

Visijet® M2S-HT90

Visijet® M2S-HT250

### PROPRIÉTÉS :



Haute précision



Etat de surface lisse









Résistance thermique



Résistance à l'humidité

### BON POUR :

- Applications de prototypage fonctionnel et d'outillage
- Applications nécessitant une rigidité avec une résistance aux hautes températures et/ou à l'eau
- Couvercles, connecteurs, boîtiers et fixations pour utilisation finale
- Pièces présentant des détails précis

	<b>Figure 4® Rigid 140C Black</b>	Un plastique noir rigide, résistant à la chaleur, de qualité production et à stabilité durable combinant une haute résistance et un allongement élevé. Offre une résistance comparable à celle de la fibre de verre polybutylène moulée par injection (PBT GF). Biocompatibilité selon la norme ISO 10993-5.
	<b>Figure 4® MED-AMB 10</b>	Un matériau rigide, ambré, qui présente une stabilité à long terme pour les applications nécessitant une biocompatibilité, une translucidité et/ou une résistance thermique. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Figure 4® MED-WHT 10</b>	Un matériau blanc rigide qui présente une stabilité à long terme pour les applications nécessitant une biocompatibilité et/ou une résistance thermique. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Visijet® M2R-TN</b>	Un plastique opaque de couleur beige à utiliser avec la Projet MJP 2500 Plus, idéal pour les applications à haute température nécessitant une rigidité, une visualisation des détails et une stabilité à long terme. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>Visijet® M2S-HT90</b>	Un matériau rigide solide et transparent à utiliser avec la Projet MJP 2500 Plus pour les applications nécessitant une résistance à la température jusqu'à 90 °C. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>Visijet® M2S-HT250</b>	Un matériau solide, rigide et translucide qui présente la meilleure température de fléchissement sous charge de sa catégorie, jusqu'à 250 °C, pour les tests fonctionnels dans des environnements à chaleur élevée. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.



# Robuste et durable





# Plastiques résistants

Pièces robustes, fidèles et fonctionnelles

PRODUCTION

PROTOTYPAGE



## FIGURE 4

Figure 4® Tough 60C White  
Figure 4® Tough 65C Black

## MJP

Visijet® M2R-WT  
Visijet® M2R-CL  
Visijet® M2R-GRY

### PROPRIÉTÉS :

- Précis
- Robuste
- Résistance aux chocs
- Résistance à l'humidité

### BON POUR :

- Prototypage rapide
- Assemblages fonctionnels
- Composants à encliquetage
- Composants électroniques grand public
- Outils et poignées

	<b>Figure 4® Tough 60C White</b>	Plastique blanc pour pièces présentant une bonne combinaison de résistance aux chocs, d'allongement et de résistance à la traction. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Figure 4® Tough 65C Black</b>	Plastique noir pour pièces durables présentant une bonne combinaison de résistance aux chocs, d'allongement et de résistance à la traction. Biocompatibilité selon la norme ISO 10993-5.
	<b>Visijet® M2R-WT</b>	Un plastique blanc rigide, opaque, à la flexibilité modérée, à utiliser avec la gamme Projet MJP 2500. Biocompatibilité testée selon les normes USP Classe VI et ISO 10993.
	<b>Visijet® M2R-CL</b>	Un plastique rigide transparent modérément flexible à utiliser avec la Projet MJP 2500 Plus. Biocompatibilité testée selon les normes USP Classe VI et ISO 10993.
	<b>Visijet® M2R-GRY</b>	Un plastique gris à contraste élevé à utiliser avec la Projet MJP 2500 Plus. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.



# Plastiques durables

Matériaux durables à module élevé

PRODUCTION

PROTOTYPAGE



SLA

Accura® AMX Durable Natural

SLS

DuraForm® PA et ProX PA

DuraForm® PAx Natural

## PROPRIÉTÉS :

- Robuste et durable
- Allongement élevé
- Résistance aux produits chimiques
- Faible absorption de l'humidité
- Stabilité à long terme

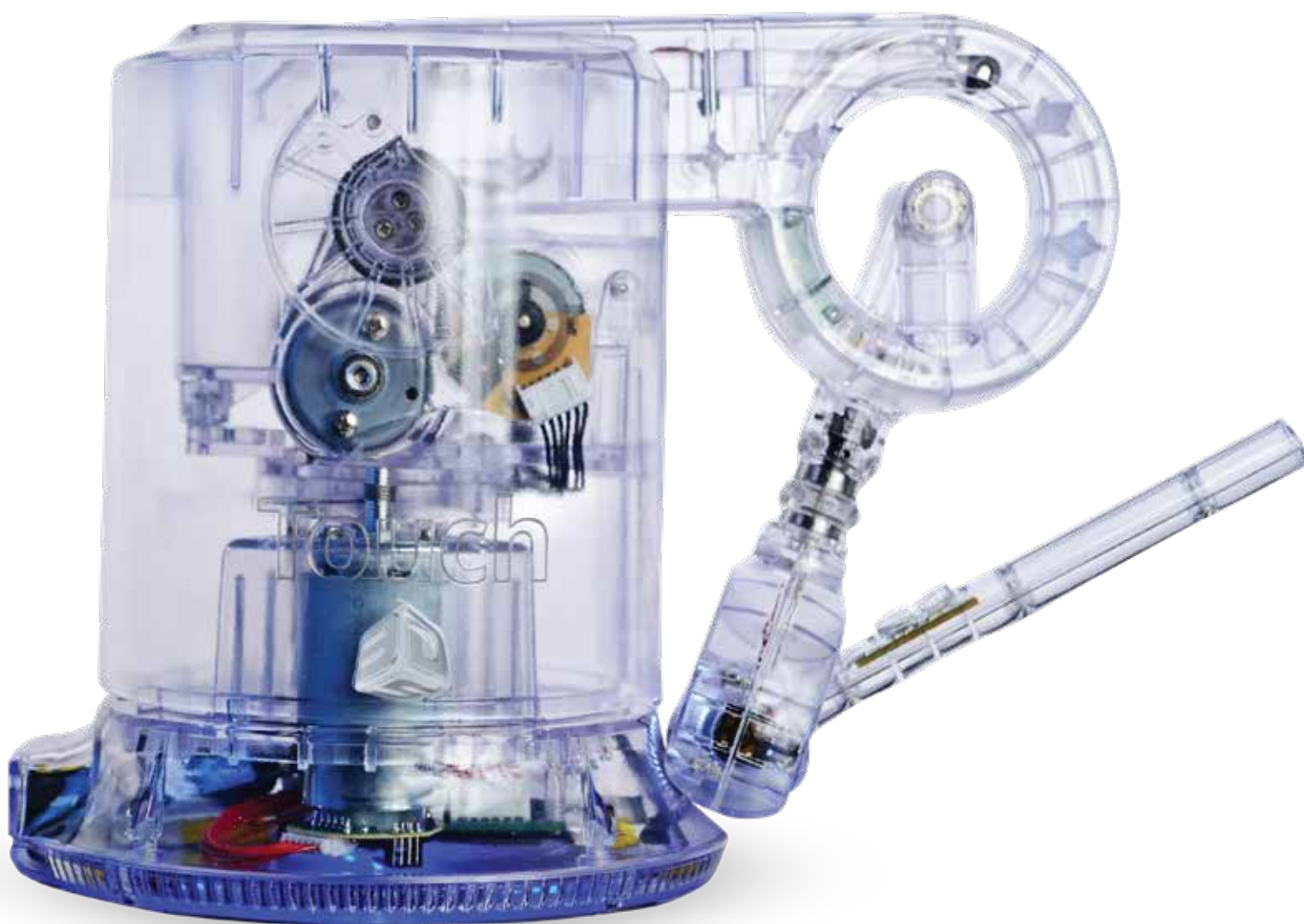
## BON POUR :

- Assemblages et prototypes fonctionnels et durables
- Encliquetages et charnières
- Boîtiers et capots
- Production de petites séries
- Aides à la fabrication, dispositifs de fixation et montage

	<b>Accura® AMX Durable Natural</b>	Une résine de qualité production présentant une solidité et un allongement élevés ainsi qu'une finition de surface supérieure. Biocompatibilité selon la norme ISO 10993-5.
	<b>DuraForm® PA et ProX® PA</b>	Polyamide extrêmement polyvalent. Usinable et peignable pour les pièces de démonstration. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>DuraForm® PAx Natural</b>	Un copolymère de polyamide qui présente des propriétés similaires à celles des plastiques moulés par injection et se caractérise par une grande résistance aux chocs et un allongement élevé. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5, ISO 10993-10 et ISO 10993-23.



# Transparent



# Plastiques à transparence élevée

Résines claires à haute rigidité



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® ClearVue™

MJP

VisiJet® M2R-CL

VisiJet® CR-CL200

## PROPRIÉTÉS :



De type polycarbonate






Transparent ou teinté



Excellente résistance à l'humidité

## BON POUR :

- Modèles de visualisation
- Assemblages par encliquetage
- Couvertures, boîtiers et réflecteurs d'éclairage
- Lentilles et guides de lumière
- Emballage

	<b>Accura® ClearVue™</b>	Un plastique incolore de grande clarté, très durable et résistant à l'eau. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>VisiJet® M2R-CL</b>	Un plastique rigide transparent modérément flexible à utiliser avec la ProJet MJP 2500 Plus. Biocompatibilité testée selon les normes USP Classe VI et ISO 10993.
	<b>VisiJet® CR-CL 200</b>	Un plastique transparent rigide présentant une flexion modérée pour une utilisation avec la gamme ProJet MJP 5600. La finition transparente de ce matériau peut être améliorée avec un revêtement transparent. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.

# Plastiques transparents résistants à la chaleur

Résines transparentes résistantes aux hautes températures



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



SLA

Accura® ClearVue™

MJP

VisiJet® M2S-HT90

VisiJet® M2S-HT250

## PROPRIÉTÉS :



Résistance thermique



Translucide, transparent ou teinté






Résistance à l'humidité



Haute précision

## BON POUR :

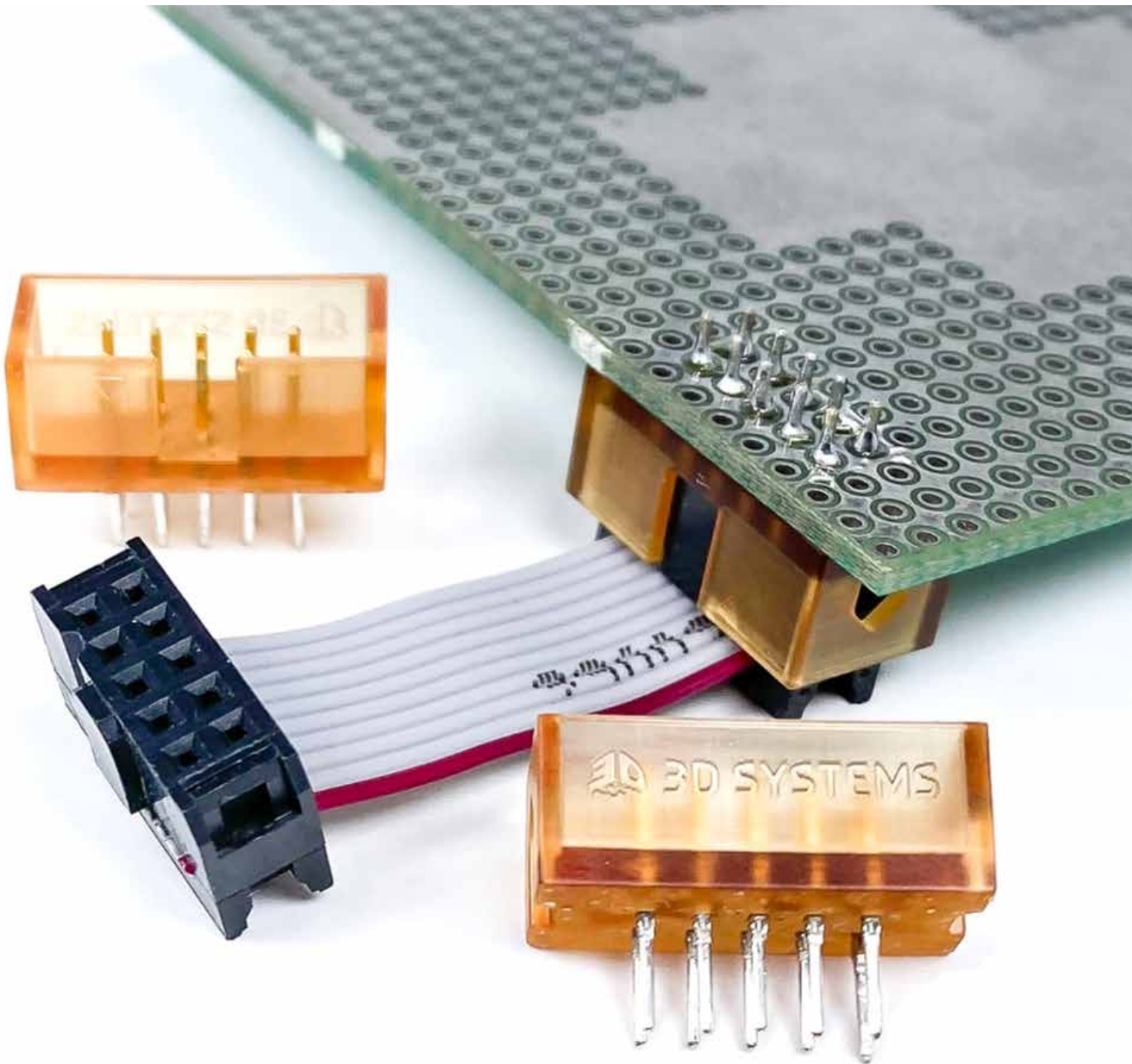
- Électronique grand public
- Couvercles, boîtiers et réflecteurs d'éclairage
- Lentilles et guides de lumière
- Boîtiers et capots

	<b>Accura® ClearVue™</b>	Un plastique incolore de grande clarté, très durable et résistant à l'eau. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>VisiJet® M2S-HT90</b>	Un matériau rigide solide et transparent à utiliser avec la ProJet MJP 2500 Plus pour les applications nécessitant une résistance à la température jusqu'à 90 °C. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>VisiJet® M2S-HT250</b>	Un matériau solide, rigide et translucide qui présente la meilleure température de fléchissement sous charge de sa catégorie, jusqu'à 250 °C, pour les tests fonctionnels dans des environnements à chaleur élevée. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.





# Température élevée





# Plastiques résistants aux températures élevées

Résistance thermique modérée à extrême



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



## FIGURE 4

Figure 4® Rigid 140C Black

Figure 4® MED-WHT 10

Figure 4® MED-AMB 10

## MJP

Visijet® M2S-HT90

Visijet® M2S-HT250

## PROPRIÉTÉS :



Haute précision



Etat de surface lisse








Résistance thermique



Résistance à l'humidité

## BON POUR :

- Électronique grand public
- Couvercles, boîtiers et réflecteurs d'éclairage
- Lentilles et guides de lumière
- Boîtiers et capots

	<b>Figure 4® Rigid 140C Black</b>	Un plastique noir rigide, résistant à la chaleur, de qualité production et à stabilité durable combinant une haute résistance et un allongement élevé. Offre une résistance comparable à celle de la fibre de verre polybutylène moulée par injection (PBT GF). Biocompatibilité selon la norme ISO 10993-5.
	<b>Figure 4® MED-AMB 10</b>	Un matériau rigide, ambré, qui présente une stabilité à long terme pour les applications nécessitant une biocompatibilité, une translucidité et/ou une résistance thermique. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Figure 4® MED-WHT 10</b>	Un matériau blanc rigide qui présente une stabilité à long terme pour les applications nécessitant une biocompatibilité et/ou une résistance thermique. Biocompatibilité selon les normes ISO 10993-5 et ISO 10993-10.
	<b>Visijet® M2S-HT90</b>	Un matériau rigide solide et transparent à utiliser avec la Projet MJP 2500 Plus pour les applications nécessitant une résistance à la température jusqu'à 90 °C. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.
	<b>Visijet® M2S-HT250</b>	Un matériau solide, rigide et translucide qui présente la meilleure température de fléchissement sous charge de sa catégorie, jusqu'à 250 °C, pour les tests fonctionnels dans des environnements à chaleur élevée. Biocompatibilité testée selon la norme USP Classe VI.

# Quelle est la prochaine étape ?

Nos spécialistes des matériaux travaillent constamment à enrichir les capacités de la fabrication additive en développant davantage d'options de matériaux. Tenez-vous informé des mises à jour de ce guide car nous élargissons en permanence notre sélection de matériaux pour vous permettre d'innover.

Échangez avec l'un de nos experts spécialisés dans votre application et dans le matériau / la technologie qui correspondent le mieux à vos besoins.

**NOUS CONTACTER**

Découvrez comment nos solutions d'impression 3D accélèrent le développement de produits portables biocompatibles et performants

**EN SAVOIR PLUS**

Garantie/Avis de non-responsabilité : les caractéristiques de performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

Certains produits et matériaux ne sont pas disponibles dans tous les pays - Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître leur disponibilité.

© 2023 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, le logo 3D Systems, DuraForm, ProX, Projet, Accura et Visijet sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

 **3D SYSTEMS**<sup>®</sup>  
Additive Manufacturing Solutions

# Annexe

<b>FIGURE 4</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
Figure 4® MED-AMB 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® MED-WHT 10	Figure 4® Standalone
Figure 4® PRO-BLK 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Rigid 140C Black	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Rigid Gray	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Rigid White	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® RUBBER-65A BLK	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® RUBBER-BLK 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 60C White	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 65C Black	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
<b>IMPRESSION MULTIJET</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
Visijet® CR-BK	ProJet® MJP 5600
Visijet® CR-CL 200	ProJet® MJP 5600
Visijet® CR-WT 200	ProJet® MJP 5600
Visijet® M2E-BK70	ProJet® MJP 2500 Plus
Visijet® M2R-CL	ProJet® MJP 2500 Plus
Visijet® M2R-GRY	ProJet® MJP 2500 Plus
Visijet® M2R-TN	ProJet® MJP 2500 Plus
Visijet® M2R-WT	ProJet® MJP 2500, ProJet® MJP 2500 Plus
Visijet® M2S-HT250	ProJet® MJP 2500 Plus
Visijet® M2S-HT90	ProJet® MJP 2500 Plus
<b>FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
DuraForm® PA	sPro™ 140, sPro™ 230
DuraForm® PAx Natural	ProX® SLS 6100, SLS 380
DuraForm® ProX® PA	ProX® SLS 6100, SLS 380
<b>STÉRÉOLITHOGRAPHIE</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
Accura® AMX Durable Natural	ProJet® 6000 HD, ProJet® 7000 HD, ProX® 800, ProX® 950, SLA 750
Accura® AMX Rigid Black	ProJet® 6000 HD, ProJet® 7000 HD, ProX® 800, SLA 750
Accura® ClearVue™	ProJet® 6000 HD, ProJet® 7000 HD, ProX® 800, ProX® 950, SLA 750