

Impression 3D Multijet de modèles en cire pour bijoux

La ProJet MJP 2500W Plus autorise la production à haut débit de modèles de bijoux en cire pure pour la fonderie à la cire perdue



La solution complète d'impression Multijet de 3D Systems dédiée à la fonderie de bijoux comprend l'imprimante 3D ProJet MJP 2500W Plus, le logiciel et les matériaux permettant de générer rapidement et de manière uniforme des modèles de fonderie à la cire perdue ultra-détaillés, précis et 100 % cire pour la production de bijoux à grande échelle. Éliminez les contraintes de temps, de coût ou de géométrie liées à l'outillage et bénéficiez de l'efficacité de la fonderie directe, fiable et reproductible.

Impression MultiJet de modèles en cire pour bijoux

Solution d'impression 3D de modèles pour la fonderie directe à la cire perdue

L'imprimante 3D ProJet MJP 2500W Plus utilise la technologie d'impression MultiJet pour produire de manière uniforme des modèles complexes en cire extrêmement fidèles à la CAO pour la fonderie à la cire perdue de bijoux.

OBTENEZ DAVANTAGE DE MODÈLES PLUS RAPIDEMENT

Rationalisez votre flux de travail du fichier jusqu'au modèle grâce aux fonctionnalités avancées du logiciel 3D Sprint®, aux vitesses d'impression élevées et la polyvalence de la MJP, et au retrait groupé rapide des supports pour produire des modèles de grande qualité, prêts à mouler.

RÉSULTATS FIABLES

Produisez des modèles fidèles à la CAO avec des détails fins et des arêtes précises et vives pour des résultats fiables. Le fini lisse des surfaces et parois latérales réduit les frais de travail à la main tout en accélérant le processus de fabrication du modèle jusqu'à la pièce finie. Les matériaux VisiJet®100 % cire présentent des caractéristiques de fusion similaires à celles des cires de moulage standard, sans teneur en cendres pour des pièces sans défaut.

AGILITÉ DE FABRICATION

L'impression MultiJet apporte la souplesse et le débit nécessaires pour pouvoir développer votre entreprise et accéder au monde de la fabrication numérique de pièces personnalisées et de la production en série. Avec notre imprimante ProJet MJP 2500W pour bijoux, les méthodes de production sont plus rapides, plus simples et plus efficaces, ce qui réduit considérablement les délais et les coûts.

LAISSEZ LIBRE COURS À VOTRE CRÉATIVITÉ

Gagnez en liberté géométrique en vous affranchissant des limitations de la création à la main ou de l'outillage nécessaire pour concevoir des modèles de précision qui ne peuvent pas être fabriqués de façon traditionnelle. Le post-traitement sans manipulation de la MJP autorise un retrait complet des supports dans les espaces les plus restreints sans abîmer les détails fins.

ProJet MJP 2500W Plus

La ProJet MJP 2500W Plus est une imprimante 3D de modèles 100 % cire qui s'adapte à votre workflow pour vous permettre de produire plusieurs lots en petites-séries le jour-même ou des volumes d'impression plus importants pour le lendemain. Ces modèles en cire d'une précision et d'une finesse exceptionnelles sont imprimés directement, sans les délais, les coûts et les limitations géométriques liés à l'outillage.

DÉBIT ÉLEVÉ

Des petites-séries rapides aux séries à débit élevé, combinez des vitesses d'impression rapides et un grand volume de fabrication avec une impression rapide à une voie. Vous bénéficiez ainsi d'une productivité élevée pour fabriquer des modèles de fonderie de précision 100 % cire pour les bijoux grâce à une imprimante 3D abordable. Améliorez l'efficacité de l'atelier de fonderie, et donc la productivité, la précision et les possibilités du moulage direct de bijoux à la cire perdue.

MODÈLES DE GRANDE QUALITÉ

Imprimez des arêtes vives, des détails précis, des conceptions fines en maille ou en filigrane et des surfaces lisses avec une grande fidélité. La résolution supérieure et les supports solubles et fusibles permettent d'obtenir une excellente qualité de surface, ce qui réduit le travail de finition et le polissage des métaux précieux coûteux.

FACILITÉ D'UTILISATION ET COÛTS RÉDUITS

Optimisez les coûts des pièces et de la main-d'œuvre grâce à la facilité d'utilisation, à l'automatisation et à l'efficacité du processus MJP, du fichier jusqu'au modèle pour moulage direct fini. Avec son important volume et un fonctionnement 24h/24, 7 jours/7, l'imprimante ProJet MJP 2500W Plus permet un amortissement rapide et un retour sur investissement important.



Imprimez des détails extrêmement précis sur de petits éléments et des sertissages micro-pavés. Parvenez chaque fois au plus haut niveau de précision et de répétabilité en adoptant un flux de travail de fonderie numérique pour la fabrication de bijoux.



Produisez des bijoux en série ou personnalisés pour tous les styles de conception sans la contrainte des imitations d'outillage. Notre imprimante 3D de précision pour modèles en cire rend les méthodes de production plus rapides, plus faciles et plus efficaces, réduisant ainsi considérablement les délais.

Matériaux Visijet® 100 % cire

Meilleure fiabilité du moulage

Visijet 100 % cire est un matériau d'impression 3D compatible avec l'imprimante ProJet MJP 2500W Plus qui permet de créer des modèles durables d'une grande qualité offrant des résultats et des performances fiables avec les processus et équipements de fonderie à la cire perdue existants.

Idéal pour les arêtes vives et les surfaces lisses requises pour les conceptions plus grand format et plus audacieuses, Visijet M2 CAST fond comme les cires de fonderie standard, avec une teneur en cendres nulle pour des moulages sans défaut.

Plus souple, Visijet Wax Jewel Red est conçu pour produire les modèles les plus complexes. Les modèles produits dans ce matériau résistent à la manipulation tout au long du processus de fonderie à la cire perdue, en particulier avec des conceptions fines en filigrane ou en maille.



Sp 3D Sprint®

Une solution logicielle complète pour les flux de travail d'impression Multijet

Les imprimantes Multijet utilisent 3D Sprint, le logiciel avancé de 3D Systems pour la préparation des fichiers, la modification, l'impression et la gestion depuis une seule interface intuitive. 3D Sprint vous permet de diminuer considérablement le coût de possession de vos imprimantes 3D en réduisant le besoin en licences de logiciels coûteux d'autres fournisseurs. 3D Sprint se distingue par sa facilité d'utilisation grâce au positionnement automatique des pièces, à la génération de supports et aux outils permettant de modifier la géométrie du modèle sans avoir besoin de revenir à un programme de CAO.

Co 3D Connect™

Un niveau de gestion encore jamais vu en production 3D

3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de 3D Systems afin qu'elles puissent assurer une assistance proactive et préventive pour améliorer la durée de fonctionnement et garantir la capacité de production de votre système.

Propriétés	Norme	Visijet Wax Jewel Red	Visijet M2 CAST	Visijet M2 SUP
Composition		100 % cire	100 % cire	Supports en cire
Couleur		Rouge éclatant	Violet foncé	Blanc
Quantité par bouteille		1,17 kg	1,17 kg	1,3 kg
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D3505	0,79 g/cm ³	0,80 g/cm ³	0,87 g/cm ³
Point de fusion		62-63 °C	61-66 °C	55-65 °C
Point de ramollissement		43-47 °C	40-48 °C	N/A
Rétrécissement volumétrique, de 40 °C à 23 °C		1,7 %	1,6 %	N/A
Contraction linéaire, de 40 °C à 23 °C		0,58 %	0,52 %	N/A
Coefficient de dilatation thermique		340 µm/m °C	300 µm/m °C	N/A
Essai de pénétrabilité à l'aiguille	ASTM D1321	14	12	N/A
Teneur en cendres	ASTM D5630-13A	0,00 %	0,05 %	N/A
Description		Cire de fonderie souple	Cire de moulage durable	Cire dissolvable et respectueuse de l'environnement

* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau Visijet est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer de l'adéquation à leur application.

Impression 3D Multijet de modèles en cire pour bijoux

La ProJet MJP 2500W Plus autorise la production à haut débit de modèles de bijoux en cire pure pour la fonderie à la cire perdue

IMPRIMANTE PROJET® MJP 2500W	
Dimensions (LxPxH)	
Imprimante 3D en caisse	1 397 x 927 x 1 314 mm
Imprimante 3D hors caisse	1 120 x 740 x 1 070 mm
Poids	
Imprimante 3D en caisse	325 kg
Imprimante 3D hors caisse	211 kg
Alimentation électrique	100-127 VCA, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monophasé, 10 A Prise C14 simple
Température de fonctionnement	18-28 °C, vitesse d'impression réduite à plus de 25 °C
Humidité de fonctionnement	30-70 % d'humidité relative
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)
Certifications	CE

CARACTÉRISTIQUES D'IMPRESSIION	
Volume de fabrication net (xyz)¹	294 x 211 x 144 mm
Précision (typique)²	±0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique ±0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce à travers la population d'imprimantes

MODES D'IMPRESSIION	XHD	ZHD
Résolution, DPI	1 200 x 1 200 x 1 600	1 200 x 1 200 x 3 200
Épaisseur des couches, µm	16	8
Fabrication à une voie		
Productivité, cm ³ /h	147	75
Temps pour 2,54 cm de hauteur, h	4	8
Fabrication à deux voies		
Productivité, cm ³ /h	141	72
Temps pour 2,54 cm de hauteur, h	8	16
Fabrication à trois voies		
Productivité, cm ³ /h	134	69
Temps pour 2,54 cm de hauteur, h	12	24

MATÉRIAUX	
Matériaux de fabrication	Visijet M2 CAST, Visijet Wax Jewel Red
Matériau pour supports	Visijet M2 SUW
Liquide de post-traitement	VSWR (Visijet Support Wax Remover)
Conditionnement des matériaux	
Matériau de fabrication	Dans des bouteilles propres de 1,17 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)
Matériau pour supports	Bouteilles propres de 1,3 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)
Liquide de post-traitement	Bidon de 7,2 kg

LOGICIELS ET RÉSEAUX	
Logiciel 3D Sprint®	Facilité de préparation des fabrications, de lancement et de gestion de la file d'attente ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'empilement et d'imbrication des pièces ; outils d'édition de pièces très complets ; génération automatique des supports ; outils de création de rapports avec statistiques de fabrications
Compatibilité 3D Connect™	3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de service 3D Systems pour les besoins de l'assistance.
Fonction de notification par e-mail	Oui
Capacité du disque dur interne	500 Go minimum
Connectivité	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base ; port USB
Système d'exploitation client	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 ³
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

¹ La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

² La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.

³ Pour Windows 10, assurez-vous d'avoir appliqué les mises à jour Windows les plus récentes pour que l'application fonctionne correctement.