

# SLS 300

Technologie SLS avancée dans un format facile à utiliser

Idéale pour les bureaux, les laboratoires de recherche en matériau ou les ateliers, la SLS 300 permet d'utiliser une technologie SLS avancée dans un format prêt à l'emploi et adapté aux environnements de bureau. Vous pouvez donc imprimer des prototypes fonctionnels de qualité SLS, des outils et bien d'autres choses encore, sans avoir besoin d'embaucher du personnel spécialisé, d'investir dans une infrastructure et d'effectuer des manipulations complexes avec les poudres. Grâce au logiciel basé sur le cloud, vous pouvez gérer vos impressions de n'importe où et à n'importe quel moment.

## Présentation des solutions

### ARMOIRE À JET D'EAU

Développée pour la finition des impressions à l'eau. L'eau du robinet est pompée dans un jet pressurisé pulvérisé par un embout fixé à une poignée de pistolet. Le jet élimine la poudre de l'impression.

### SLS 300

La SLS 300 utilise la technologie du frittage sélectif par laser pour le prototypage fonctionnel et la fabrication en petite série de pièces finales.

### ATMOSPHERE GENERATOR

Dispositif permettant de mieux contrôler les conditions de la chambre de fabrication dans l'imprimante afin d'améliorer la densité des pièces, la finition de surface et les performances mécaniques.



### ASPIRATEUR DE POUDDRE

L'aspirateur de poudre est utilisé pour extraire les pièces et collecter l'excès de poudre de la chambre de fabrication après un travail d'impression terminé dans l'imprimante 3D SLS300.

### PAQUET DE POUDDRE

Des paquets de poudre scellés et une interface de recharge unique limitent le contact avec le matériau lors de son chargement dans la SLS 300.

### DEEP SPACE

est une suite logicielle basée dans le cloud utilisée pour préparer et contrôler les travaux d'impression, ainsi que pour gérer le parc d'imprimantes 3D SLS 300 d'une organisation.

# Caractéristiques de la solution SLS 300

## IMPRIMANTE 3D SLS 300

<b>Dimensions (LxPxH)</b>	75 x 65 x 170 cm
<b>Poids</b>	310 kg
<b>Consommation électrique</b>	400 W (impression) 2 000 W (préchauffage)
<b>Alimentation électrique</b>	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (États-Unis)
<b>Laser - Puissance/Type</b>	50 W, CO <sub>2</sub>
<b>Volume de fabrication maximal</b>	30 x 30 x 30 cm
<b>Vitesse d'impression</b>	12 mm par heure / 1 litre par heure
<b>Commandes de l'imprimante</b>	Écran tactile de 13,3 pouces
<b>Réseaux</b>	Ethernet, 1 Gigabit RJ 45
<b>Commandes de l'imprimante</b>	Écran tactile de 13,3 pouces

## ATMOSPHERE GENERATOR

<b>Dimensions (LxPxH)</b>	83 x 41 x 77 cm
<b>Poids</b>	90 kg
<b>Alimentation électrique</b>	1 x 230 V, CA 3 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 6 A, 60 Hz (États-Unis)

## PAQUET DE POUVRE

<b>Dimensions</b>	10 x 10 x 54 cm
<b>Poids</b>	2,5 kg, matériau compris
<b>Température de stockage</b>	25 °C ± 10 °C
<b>Réutilisable</b>	Oui
<b>Matériau d'emballage</b>	Carton, papier et bois
<b>Mécanisme de verrouillage</b>	Couvercle scellé avec interface de recharge brevetée

## ARMOIRE À JET D'EAU

<b>Dimensions (LxPxH)</b>	Fermée : 75 x 66 x 170 cm Ouvverte : 75 x 66 x 225 cm
<b>Dimensions (LxPxH)</b>	75 x 66 x 222,5 cm
<b>Poids</b>	170 kg
<b>Consommation électrique</b>	1 400 W
<b>Alimentation électrique</b>	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (États-Unis)
<b>Pression de l'eau</b>	50-100 bar
<b>Air comprimé</b>	Pression de service recommandée 4-6 bar Pression maximale 8 bar

## POUVRE SOUS VIDE

<b>Dimensions (LxPxH)</b>	68 x 110 x 40 cm
<b>Poids</b>	30 kg
<b>Alimentation électrique</b>	1 x 230 V, 5 A, 50-60 Hz
<b>Sortie du moteur</b>	1,2 kW
<b>Débit d'air théorique maximal</b>	200 m <sup>3</sup> /h

## LOGICIEL DEEP SPACE

<b>Configuration requise</b>	Google Chrome 93 et supérieur   WebGL 2.0   4 Go de RAM (8 Go recommandés)
<b>Configuration matérielle</b>	Imprimante 3D SLS 300
<b>Types de fichiers</b>	.STL, .STEP ou .3MF