

PSLA 270

UNE PRODUCTIVITÉ INÉGALÉE.
DES PIÈCES DE PREMIER PLAN.
UNE VRAIE PRODUCTION.



SLA PRÉCISE, BASÉE SUR UN PROJECTEUR, AVEC UN DÉBIT JUSQU'À 5 FOIS SUPÉRIEUR

UNE RÉVOLUTION EN TERMES DE PERFORMANCES ET DE PRODUCTIVITÉ

La PSLA 270 est une solution de fabrication additive SLA à grande vitesse, basée sur un projecteur, conçue pour la production de pièces en grande série et dans des délais très courts.

Solution d'impression 3D compacte de taille moyenne, la PSLA 270 peut fournir par lots des pièces réellement de qualité production en une fraction du temps qu'il faudrait à la SLA traditionnelle, et avec un niveau inégalé de qualité des pièces, de répétabilité et de réussite dès la première pièce.

RÉALISEZ EN UNE SEULE JOURNÉE DE TRAVAIL CE QUI EN PRENAIT PLUSIEURS JUSQU'À PRÉSENT

Si vous devez livrer des pièces le jour même ou avec une seule équipe, la PSLA 270 est la solution qu'il vous faut.

Grâce à sa nouvelle configuration hybride combinant deux projecteurs HD fixés au-dessus de la cuve et une capacité de polymérisation dans la cuve de résine, vous bénéficiez de tous les avantages en termes de vitesse apportés par le durcissement basé sur un balayage matriciel, ainsi que d'une impression réussie dès la première pièce et de la fiabilité associée à l'impression SLA dans une cuve.

Que vous fabriquiez des pièces volumineuses ou que vous remplissiez une plateforme de petits composants, les résultats restent toujours précis et rapides quelles que soient les géométries, les fabrications et les imprimantes.



PSLA 270 PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Vitesse d'impression inférieure à 38 mm par heure
- Répétabilité jusqu'à 6 Sigma avec plus de 99,9 % des pièces à +/- 100 microns sur différentes imprimantes PSLA 270
- Lissage de la surface de la pièce inférieur à RA 0,25 μm
- Changement de matériau inférieur à 3 minutes
- Cuve amovible avec verrouillage sur le cadre par rapport à un point de référence
- Module de distribution du matériau (MDM) automatisé avec une grande bouteille de 9 kg
- Possibilité de verser le matériau à la main
- Codes QR faciles à scanner pour les bouteilles
- Porte et écran de l'interface utilisateur de 10 pouces inversables. Panneaux latéraux coulissants faciles à retirer
- Logiciel 3D Sprint pour la préparation, l'édition, l'impression et la gestion des fichiers
- Tout nouvel écran tactile à interface intuitive et MT Connect pour des fonctionnalités de rapport de données enrichies
- Modes d'impression en ligne et hors ligne
- Passe dans les portes standard de 76 cm
- Fonctionnalité de report et de planification des tâches



Temps d'impression	3 h
Temps d'impression SLA « classique »	8 h
Temps gagné	5 h

Support d'actionneur optimisé

Figure 4® PRO-BLK 10 :

- Conçu pour une stabilité environnementale à long terme aux UV et à l'humidité
- Rigide, durable et solide grâce à son comportement thermoplastique

LA MEILLEURE OFFRE DE RÉSINES DE NIVEAU PRODUCTION

La PSLA 270 est conçue pour être utilisée avec la gamme de résines d'ingénierie et de qualité production Figure 4 pour fournir des pièces imprimées d'une qualité semblable à celle du moulage par injection et présentant le meilleur lissage de sa catégorie.

Choisissez parmi notre gamme toujours plus large de matériaux rigides, résistants, durables avec des comportements similaires à ceux des thermoplastiques, coulables, résistants à la chaleur et biocompatibles, dans une gamme de couleurs et de translucidités. Les pièces imprimées présentent des propriétés mécaniques stables à long terme aux UV et à l'humidité ; jusqu'à 8 ans pour une utilisation en intérieur et jusqu'à 2 ans pour une exposition en extérieur.

LOGICIEL D'IMPRESSION DE FICHIERS DE BOUT EN BOUT

La PSLA 270 utilise 3D Sprint, un logiciel avancé à interface unique pour la préparation, l'édition, l'impression et la gestion des fichiers. Passez rapidement et efficacement de la conception à l'impression de pièces de haute qualité, fidèles à la CAO, sans avoir besoin de logiciels tiers supplémentaires. 3D Sprint est optimisé pour les environnements de production grâce aux workflows les plus récents et à une interface et à une expérience utilisateur qui permettent de gagner du temps et d'optimiser la capacité des imprimantes et l'utilisation des volumes de fabrication pour les travaux par lots.

LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'IMPRIMANTES 3D

La PSLA 270 est arrivée : une imprimante haute résolution qui allie la rapidité et les avantages en termes de matériaux de la technologie Figure 4 aux résultats reproductibles et de haute qualité de la SLA.

À QUOI SERT-ELLE ?

- Pièces de production en petites à moyennes séries
- Prototypes fonctionnels
- Dispositifs de fixation et montage de production
- Modèles esthétiques
- Tests de débit d'air chaud/des fluides
- Moulage en coquille des pièces en silicone
- Modèles de fonderie
- Insertions d'outils

À QUI S'ADRESSE-T-ELLE ?

- Bureaux d'étude
- Sports mécaniques, transport et automobile
- Technologies et électronique grand public
- Articles de sport, jouets et biens de consommation
- Aérospatiale et Défense
- Dispositifs médicaux et modélisation médicale
- Recherche et éducation
- Orthodontie

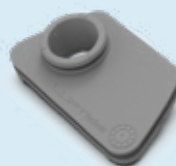


Temps d'impression	4 h
Temps d'impression SLA « classique »	11 h
Temps gagné	7 h

Crâne médical pour planification d'interventions chirurgicales

Figure 4® Rigid White :

- Matériau blanc de niveau production biocompatible
- Idéal pour les pièces à forte charge mécanique qui restent fonctionnelles et stables pendant des années



Temps d'impression	3 h
Temps d'impression SLA « classique »	8 h
Temps gagné	5 h

Panneau d'accès texturé

Figure 4® Rigid Gray :

- Matériau précis et à faible distorsion pour une impression réussie dès le premier article
- Excellent pour la texturation numérique

PROPRIÉTÉS DE L'IMPRIMANTE

Volume de fabrication (xyz) / Taille maximale des pièces (avec supports)	242 x 265 x 300 mm
Technologie	Projecteurs au-dessus de la cuve
Projecteurs	2 x 7 watts, 90 µm combinés 3840 x 2160 dpi
Longueur d'onde	405 nm
Résolution	Taille du pixel de 90 µm
Précision	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2 % > 25 mm
Épaisseur des couches	50-150 µm (en fonction du matériau)
Vitesse	Jusqu'à 38 mm/heure (en fonction du matériau)
Capacité de la cuve	55 L
Interface	Écran tactile PCAP 10", Ethernet, caméra avec accès à l'interface utilisateur à distance et diffusion vers le navigateur
Conditions d'utilisation	19 – 28 °C, 20-55 % d'humidité
Alimentation requise	110-240 VCA, 50/60 Hz, monophasé, 10 A
Dimensions (portes fermées)	71 x 73 x 183 cm
Surface au sol (occupée)	~0,51 m ²
Poids (imprimante + cuve vide)	181 kg + 45,4 kg estimé
Certifications et déclarations	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCA, minerais de conflit

MATÉRIAUX

Matériau de fabrication	Matériaux photopolymères Figure 4 hautes performances, stables à long terme et de qualité production. Consultez le site Sélection de matériaux de 3D Systems pour connaître les offres disponibles.
Conditionnement des matériaux	Bouteilles de 9 kg/1 kg

LOGICIELS ET RÉSEAUX

Logiciel 3D Sprint®	Facilité de configuration, de soumission et de gestion de la file d'attente des fabrications ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'empilement et d'imbrication des pièces ; outils d'édition de pièces très complets ; génération automatique des supports ; outils de création de rapports avec statistiques de fabrications
Spécifications minimales du matériel du client	<ul style="list-style-type: none">• Processeur Intel® ou AMD® avec un minimum de 2 GHz et 4 Go de RAM• Carte graphique compatible OpenGL 2.1 et GLSL 1.20 ; résolution d'écran 1280x960• Carte graphique dédiée : Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 ou plus récente• 10 Go d'espace disque disponible ; de l'espace supplémentaire peut être requis pour la mémoire cache. Le cache de fichiers temporaires nécessite un espace disque disponible de 3 Go tous les 100 millions de points.• Internet Explorer 9 ou plus récent• Autre : souris à 3 boutons avec molette de défilement, clavier, Microsoft .NET Framework 4.8 installé avec l'application
Compatibilité 3D Connect™	3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de service 3D Systems pour les besoins de l'assistance.
Connectivité	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base ; port USB
Fonction de notification par e-mail	Oui
Système d'exploitation client	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bits)
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD