



Pourquoi imprimer avec des granulés ? Rapidité, faible coût et vaste choix de matériaux industriels.

À l'état brut, la plupart des thermoplastiques se présentent sous forme de granulés. Ils sont donc la matière première la moins chère disponible pour la fabrication additive et se déclinent dans des centaines de formulations.

Des plastiques industriels chargés en fibres et ultra-résistants jusqu'aux élastomères très souples, l'extrusion de granulés offre un large choix de matériaux. Notre architecture matériaux ouverte permet à nos clients de choisir entre acheter des matériaux en pleine concurrence ou acheter des granulés certifiés et prêts à la production directement auprès de 3D Systems. Quel que soit votre choix, nos ingénieurs application peuvent vous aider à sélectionner le bon matériau et les meilleurs paramètres d'impression pour votre application afin que le résultat soit conforme à vos attentes.

Les matériaux en granulés suivants, adaptés à la production, sont disponibles directement auprès de 3D Systems :

Matériaux haute performance/chargés

- ABS CF10
- ABS CF20
- PP CF15
- PP GF30
- PC CF20
- Nylon CF5
- Nylon CF10
- Nylon CF35
- PEI CF20
- PEI GF20
- PEKK GF30

Matériaux standard

- ABS
- PETG
- PLA
- PP

Matériaux flexibles

- TPE 25 Shore A
- TPU 40 Shore A
- TPU 85 Shore A

**Vous voulez en savoir plus ?
Scannez ce code :**



Imprimante 3D EXT 1070 Titan™ Pellet

Solution de fabrication additive industrielle à grande vitesse avec technologie innovante d'extrusion de granulés et tête d'outil de broche de fraisage en option



Une véritable révolution dans la fabrication additive destinée à la production industrielle, avec une vitesse d'impression jusqu'à 10 fois supérieure et des économies 10 fois plus importantes sur les matériaux

Adaptée à un usage intensif, l'imprimante EXT 1070 Titan Pellet est optimisée pour un fonctionnement continu et conçue pour répondre aux besoins uniques de nos clients industriels partout dans le monde.

Notre technologie de fabrication additive par extrusion de granulés réduit les coûts par pièce et permet d'obtenir des pièces plus performantes, de façon fiable et sans surveillance. Les systèmes EXT Titan Pellet sont utilisés par des entreprises très diverses dans de nombreux secteurs, notamment dans l'aérospatiale, l'automobile, la fonderie, le gouvernement/la défense, la santé, l'ameublement et les produits grand public, dans le cadre d'applications allant de l'outillage à la production de pièces d'utilisation finale.



DES PIÈCES MOINS CHÈRES

Vitesses d'impression jusqu'à 10 fois plus rapides et coûts des matières premières jusqu'à 10 fois moins élevés par rapport à l'impression 3D de filaments, ce qui réduit considérablement le coût par pièce par rapport aux imprimantes FDM/FFF.



FIABILITÉ SANS SURVEILLANCE

Les systèmes EXT Titan Pellet sont conçus pour une fabrication sans surveillance dans l'atelier de production grâce à des systèmes de contrôle des mouvements CNC industriels, des servos sur tous les axes et des extrudeuses ultra-fiables.



DES PIÈCES PLUS PERFORMANTES

Utilisables avec un large choix de granulés, notamment des matériaux résistants aux températures élevées et renforcés de fibres, les systèmes EXT Titan Pellet permettent aux clients d'utiliser le matériau adapté à leurs applications de production industrielle.



PLUS QUE DE SIMPLES MACHINES

Nos experts peuvent vous aider pour valider les matériaux, améliorer les processus, développer la trajectoire des outils, pour le post-traitement, etc. Notre équipe de service mondiale peut vous aider à optimiser le temps de fonctionnement de la machine au moment de la maintenance.

Exemples d'applications

- Outils et modèles de moulage au sable
- Moules de thermoformage
- Moules réfractaires
- Outillage de stratification de composites
- Dispositifs de fixation et de montage pour la fabrication
- Composants pour l'automobile et la marine
- Conduits et gaines pour l'aérospatiale
- Composants CVC
- Mobilier, éclairage, décoration
- Mannequins, statues
- Pièces d'utilisation finale
- Prototypes grandeur nature
- et bien plus encore

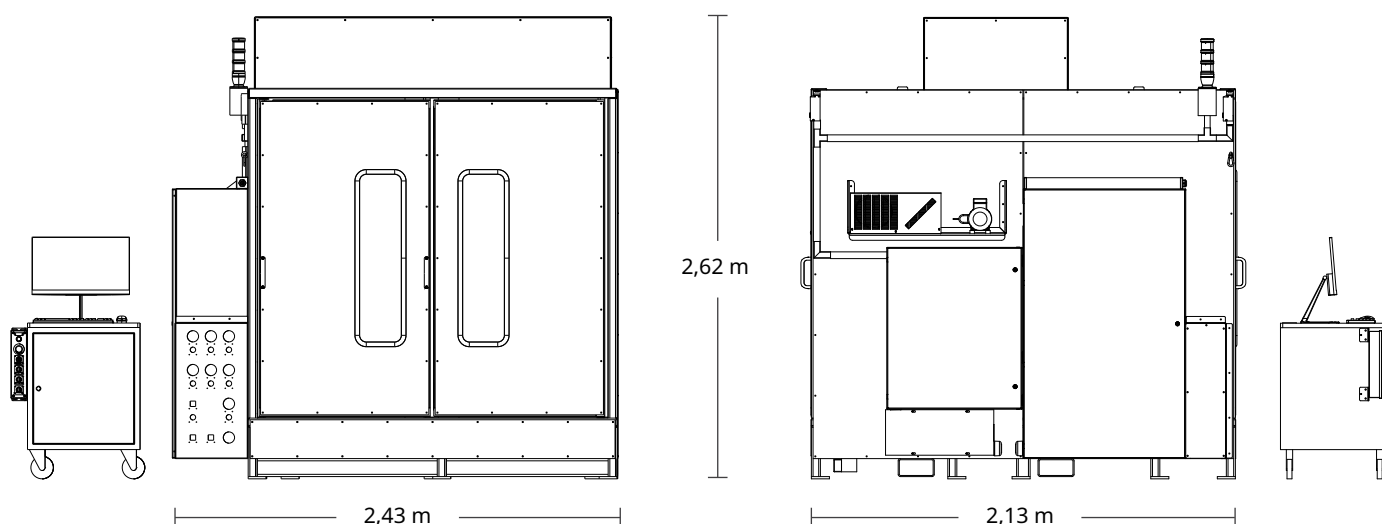


Spécialisée. Prête pour la production : extrusion de granulés de qualité industrielle, grand format et hautement configurable avec broche de fraisage en option

L'EXT 1070 Titan Pellet est le produit phare de notre gamme de systèmes d'extrusion de granulés. Cette imprimante combine un généreux volume de fabrication, des configurations flexibles et des performances industrielles pour l'outillage et la production.

Cette imprimante est équipée en standard d'un châssis en acier soudé et usiné avec précision, d'un chauffage actif du lit et de la chambre, de contrôleurs de mouvement CNC industriels, de servomoteurs sur tous les axes et d'un écran HMI PC industriel. L'EXT 1070 est équipée en standard d'une extrudeuse de granulés de précision haut débit, mais peut être configurée avec jusqu'à trois têtes d'outil, notamment une deuxième extrudeuse de granulés, une extrudeuse de filaments et une broche de fraisage. Un séchoir à granulés et une unité de filtration de l'air sont disponibles en option.

Caractéristiques techniques de l'EXT 1070 Titan Pellet



Modèle standard	1 070 x 1 070 x 1 118 mm	Options de tête d'outil du modèle standard	Extrudeuse de granulés unique ou double + extrudeuse de filament unique ou double + broche avec trois têtes maximum
Volume de fabrication et découpe (XYZ)	1 041 x 990 x 990 mm	Options de tête d'outil du modèle LT	Extrudeuse de granulés unique + extrudeuse de filament unique ou double
Volume de fabrication du modèle LT (XYZ)	1 070 x 1 070 x 1 219 mm	Certifications standard	Conformité CE, KC, NFPA-79
Températures maximales	Extrudeuse de granulés : 400 °C Lit d'impression : 140 °C Chambre de fabrication : 80 °C	Équipement de sécurité standard	Verrouillage des portes, détection de la fin de l'alimentation en matériau, éclairage de la pile
Vitesses d'impression	Jusqu'à 0,5 m/s	Équipement auxiliaire en option	Séchoir à granulés, filtration de l'air
Vitesse de déplacement rapide	Jusqu'à 1 m/s	Alimentation électrique	208 V triphasé, 60 ampères
Diamètres d'embouts disponibles	0,6–9 mm, 2 mm standard	Poids de la machine (hors caisse)	2 041 kg
Débit de l'extrudeuse de granulés	0,4–13,6* kg par heure *débit maximal avec buse de 9 mm	Dimensions	2,43 x 2,13 x 2,62 m
Logiciel de tranchage recommandé	Simplify3D		