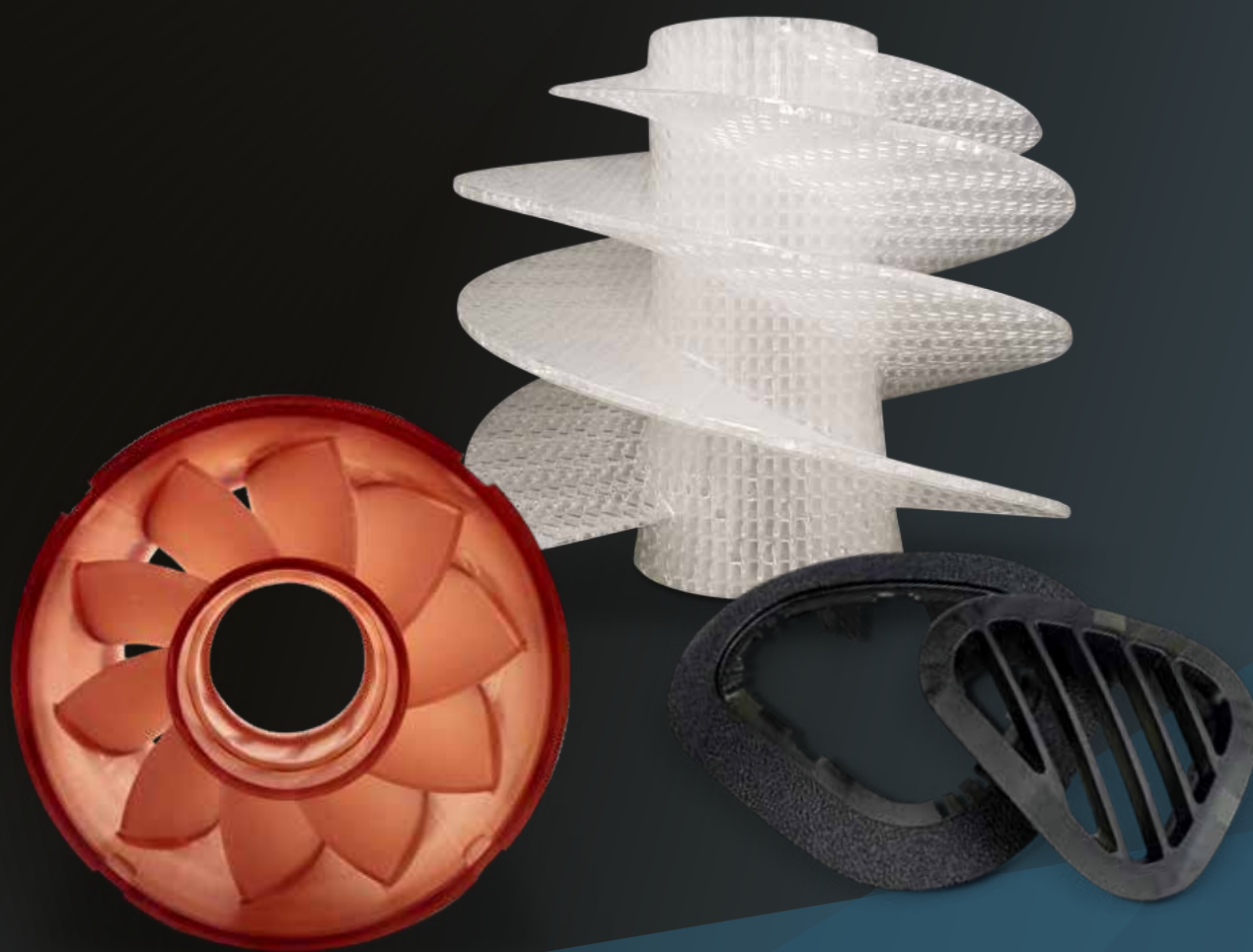


GUIDE D'ACHAT DES MATÉRIAUX

Accélérez votre activité grâce  
à des matériaux d'impression 3D  
adaptés aux applications de  
prototypage et de production



# Sommaire

## 03 Introduction

## 05 Utilisation générale

- 06 Similaire au caoutchouc
- 07 Élastomère de prototypage
- 08 Rigide, flexible
- 09 Ultra-résistant
- 11 Rigide

## 13 Haute température

## 15 Résistant et durable

- 16 Résistant
- 18 Composite renforcé de céramique
- 19 Composite hautes performances
- 20 Copolymère de nylon à allongement élevé
- 21 Nylon 11
- 22 Nylon 12
- 23 Ignifuge
- 24 Composite de nylon 12 chargé en fibre de verre
- 25 Nylon 12 haute température

## 26 Transparent

- 27 Résine grande transparence
- 28 Résine transparente stable à long terme
- 29 Résine transparente et polyvalente

## 30 Biocompatible

- 31 Plastique biocompatible et rigide

## 32 Matériaux de fonderie

- 33 Cire coulable
- 34 Résines coulables transparentes
- 35 Résines coulables pour bijoux
- 36 Modèles maîtres et prototypes pour bijouterie
- 37 Plastique coulable à usage général
- 37 Plastique détachable pour moulage en silicone

## 38 Nous contacter

## 39 Annexe

# Guide d'achat des matériaux – Polymères

L'impression 3D est en pleine évolution. Face à l'évolution constante des technologies et des matériaux, les applications d'impression 3D n'ont jamais été aussi variées et n'ont jamais offert autant d'opportunités, quels que soient les secteurs. Les frais d'approvisionnement peuvent être réduits, les itérations accélérées et la production et le prototypage optimisés. Grâce aux innovations réalisées dans les domaines de l'impression 3D et du développement de matériaux, de nouveaux modèles économiques sont en train de naître.

Les matériaux d'impression en plastique sont particulièrement polyvalents. Un large éventail de polymères, d'élastomères et de composites techniques spécialisés est maintenant disponible pour fournir les pièces présentant les propriétés souhaitées en matière de flexibilité, durabilité, rigidité, dureté, stabilité, clarté et apparence.

Et ça ne s'arrête pas là. Les innovations techniques dans les plastiques apportent biocompatibilité, résistance à la température et résistance à l'eau, parmi les autres qualités prisées.

Cependant, aucun matériau ne peut tout faire. À mesure que le monde de l'impression 3D se développe et que des solutions de précision apparaissent, il importe de plus en plus de comprendre le fonctionnement des matériaux et des technologies d'impression associées.

Ce guide présente les plastiques d'impression 3D, leurs caractéristiques et leurs applications. Plastiques transparents, polyamide, matériaux rigides et durables, matériaux hautes températures, composites, matériaux biocompatibles, etc.

*Face à l'évolution constante des technologies et des matériaux, les applications d'impression 3D n'ont jamais été aussi variées et n'ont jamais offert autant d'opportunités, quels que soient les secteurs.*

Utilisez ce guide pour explorer les matériaux disponibles et décider du matériau idéal pour votre projet, que celui-ci porte sur la modélisation de concept, les tests fonctionnels, l'outillage rapide ou la fabrication directe de pièces 3D.



Avant d'entrer dans le vif du sujet, il peut être utile de vous familiariser avec les processus d'impression 3D disponibles pour le prototypage et la production. Vous trouverez donc ci-dessous un résumé qui vous aidera à mieux comprendre cette technologie et à connaître les termes associés.

#### L'IMPRESSION PAR STÉRÉOLITHOGRAPHIE (SLA)

fonctionne en durcissant la résine avec la lumière dans un procédé appelé photopolymérisation. C'est l'une des formes d'impression 3D les plus précises.

La **TECHNOLOGIE FIGURE 4**, qui fonctionne par projection plutôt que par laser, est étroitement liée à cette forme d'impression 3D. Notre **IMPRESSION INDUSTRIELLE** d'entrée de gamme est également une technologie basée sur la projection.

**LA STÉRÉOLITHOGRAPHIE BASÉE SUR LA PROJECTION (PSLA)** est un procédé qui combine la rapidité et les performances des matériaux d'impression 3D par projection de lumière avec la précision, la répétabilité et la qualité de surface de la SLA traditionnelle.

Les techniques de fabrication additive (**AM**) **COMME LE FRITAGE LASER SÉLECTIF (SLS)** sont particulièrement efficaces pour le prototypage rapide et les petites séries de pièces de production. Le SLS utilise des lasers comme source d'énergie pour fritter la poudre plastique, liant ainsi le matériau pour créer une structure solide.

**L'IMPRESSION MULTIJET (MJP)** utilise une technologie similaire à l'impression à jet d'encre, mais elle dépose couche par couche de la résine photopolymérisable ou de la cire coulable pour constituer des pièces et des moules aux détails fins.

Enfin, ce guide vous montrera comment des matériaux et des technologies particuliers peuvent être utilisés pour le prototypage de petites séries et la production de séries plus importantes et de finitions plus complexes.

Pour plus d'informations sur la compatibilité des imprimantes, reportez-vous à l'annexe qui figure à la fin de ce guide.

## Organisation des matériaux



Ce guide est organisé de manière pratique et regroupe les matériaux plastiques en fonction de leurs caractéristiques et de leurs principaux critères de comparaison.

Les catégories de propriétés et d'utilisations comprennent le coulage, les composites, la couleur, l'usage général, la résistance et la durabilité, les températures élevées, la transparence et la biocompatibilité.

Les différents matériaux de chaque catégorie d'utilisation varient en fonction du procédé d'impression et peuvent présenter des niveaux de résistance et des avantages distincts pour le prototypage et la production. Il existe également de nombreux matériaux adaptés à la fois aux applications de prototypage et aux applications de production.

Les icônes utilisées tout au long du guide indiquent les applications auxquelles les matériaux conviennent.



### PRODUCTION

Indique des matériaux compatibles avec les procédés de production, notamment : Production directe de pièces, production indirecte et outils de production.



### PROTOTYPAGE

Signale les matériaux compatibles avec le prototypage, y compris les modèles de concept et de visualisation, les prototypes fonctionnels et les pièces de test.



# Polymères standards

## **MATÉRIAUX POLYVALENTS ET PERFORMANTS POUR USAGE GÉNÉRAL**

Nos polymères à usage général combinent résistance mécanique équilibrée, durabilité et imprimabilité, ce qui en fait des choix fiables pour une large gamme de prototypes quotidiens et de modèles de concept fonctionnels.





# Similaire au caoutchouc

Pièces malléables à haute résistance à la déchirure



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



## FIGURE 4

Figure 4® RUBBER-BLK 10  
Figure 4® RUBBER-65A BLK

## FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER

DuraForm® TPU 90A

### PROPRIÉTÉS :



Durabilité



Résistance à l'abrasion et à la déchirure






Excellent niveau de détails et de finition de surface



Bonne mémoire de forme

### BON POUR :

- Prototypes fonctionnels aux propriétés similaires au caoutchouc
  - Joints d'étanchéité
  - Tuyaux souples
  - Joints
- Fabrication directe en petites et moyennes séries de pièces d'utilisation finale
- Applications de décharge de traction

	<p><b>Figure 4® RUBBER-BLK 10</b></p>	<p>Un matériau malléable qui présente une grande résistance à la déchirure pour les pièces dures, similaires à du caoutchouc. Pour une utilisation avec la technologie Figure 4.</p>
	<p><b>Figure 4® RUBBER-65A BLK</b></p>	<p>Un caoutchouc de niveau production qui possède une résistance moyenne à la déchirure, une dureté Shore 65A et un allongement à la rupture important.</p>
	<p><b>DuraForm® TPU 90A</b></p>	<p>Un matériau stable et performant à long terme, résistant aux produits chimiques et biocompatible.</p>



# Élastomère de prototypage

Élastomère de conception et de prototypage



PROTOTYPAGE



## PROPRIÉTÉS :



Similaire au caoutchouc



Excellentes caractéristiques de compression



Allongement élevé

## BON POUR :

- Vérification de la conception et essais de :
  - Surmoulages
  - Calfeutrement
  - Joints d'étanchéité
  - Bagues isolantes
  - Pare-chocs
  - Semelles
  - Manches et poignées
- Produits de type caoutchouc et élastomères pour applications industrielles et de consommation

MJP

Visijet® M2E-BK70

Visijet® M2 ENT

Visijet® M2 EBK

Visijet® CE-NT

Visijet® CE-BK

Offre les meilleures performances des matériaux élastomères du secteur afin de satisfaire aux exigences des applications d'ingénierie et de conception.

	<b>Visijet® M2E-BK70</b>	Un élastomère noir résistant présentant une dureté Shore A élevée de 70 et une excellente reprise après compression pour une utilisation avec la ProJet® MJP 2500 Plus.
	<b>Visijet® M2 ENT</b>	Un matériau élastomère translucide de couleur naturelle à utiliser avec la ProJet® MJP 2500 Plus.
	<b>Visijet® M2 EBK</b>	Un matériau noir opaque à utiliser avec la ProJet® MJP 2500 Plus.
	<b>Visijet® CE-NT</b>	Un matériau élastomère translucide de couleur naturelle à utiliser avec la ProJet® MJP 5600 pour des modèles réalistes d'anatomie humaine et de modélisation médicale.
	<b>Visijet® CE-BK</b>	Un matériau noir opaque à contraste élevé à utiliser avec la ProJet® MJP 5600.



# Rigide, flexible

Aspect et toucher des pièces moulées en polypropylène



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® 25

Accura® PP White

FIGURE 4

Figure 4® FLEX-BLK 20

MJP

Visijet® CR-WT 200

## PROPRIÉTÉS :



Précision







Durabilité et flexibilité élevée



Excellente conservation de forme

## BON POUR :

- Prototypage
- Tests fonctionnels
- Fabrication en petite-série
- Modèles maîtres pour le moulage RTV/silicone
- Assemblages par encliquetage

	<b>Accura® 25</b>	Un plastique souple d'usage général à utiliser avec les imprimantes SLA de 3D Systems.
	<b>Accura® PP White</b>	Un matériau blanc à utiliser avec les machines 3D Systems ProX® 950.
	<b>Figure 4® FLEX-BLK 20</b>	Un matériau noir flexible à résistance aux chocs élevée à utiliser avec la technologie Figure 4.
	<b>Visijet® CR-WT 200</b>	Permet de fabriquer des pièces blanches en plastique très rigides, d'une extrême durabilité et aux surfaces lisses.



# Ultra-résistant

Aspect et texture du plastique moulé durable



## PROPRIÉTÉS :

- Précision
- Durabilité
- Résistance aux chocs
- Résistance thermique
- Résistance à l'humidité

## BON POUR :

- Prototypage rapide
- Assemblages fonctionnels
- Composants à encliquetage
- Composants électroniques grand public
- Applications de perçage / taraudage
- Modèles maîtres pour coulée sous vide

PRODUCTION

PROTOTYPAGE

### SLA





**Accura® AMX™ Rigid Black**

**Accura® AMX Rigid Composite White**

**Accura® Xtreme**

**Accura® Xtreme White 200**

Remplace le moulage par injection et d'autres processus d'outillage.

	<b>Accura® AMX™ Rigid Black</b>	Résine noire de niveau production conçue pour fabriquer des pièces en plastique à usage prolongé nécessitant un bon équilibre entre température de déflexion thermique, module de flexion et allongement à la rupture.
	<b>Accura® AMX Rigid Composite White</b>	Résine chargée permettant d'obtenir des pièces à haute rigidité, rapidement et avec un minimum de post-traitement.
	<b>Accura® Xtreme</b>	Un plastique gris à utiliser avec les imprimantes SLA de 3D Systems.
	<b>Accura® Xtreme White 200</b>	Un plastique blanc à utiliser avec les imprimantes SLA de 3D Systems.



# Ultra-résistant

## Aspect et texture du plastique moulé



### PROPRIÉTÉS :

- Précision
- Durabilité
- Résistance aux chocs
- Résistance thermique
- Résistance à l'humidité

### BON POUR :

- Prototypage rapide
- Assemblages fonctionnels
- Composants à encliquetage
- Composants électroniques grand public
- Applications de perçage / taraudage
- Modèles maîtres pour coulée sous vide

Remplace le moulage par injection et d'autres processus d'outillage.

	<b>Figure 4® PRO-BLK 10</b>	Un plastique noir polyvalent à utiliser avec la technologie Figure 4. Ce matériau offre une stabilité environnementale parmi les meilleurs du secteur pour les pièces de production directe.
	<b>Figure 4® Rigid White</b>	Un plastique rigide blanc opaque de niveau production pour pièces imprimées le jour même. Ce matériau offre une finition de surface lisse, une stabilité à long terme et une couleur blanche propre et durable.
	<b>Figure 4® Rigid Gray</b>	Plastique gris de niveau production à contraste élevé permettant d'obtenir des pièces en plastique à usage prolongé présentant des propriétés thermiques et mécaniques équilibrées.
	<b>Figure 4® Tough 60C White</b>	Plastique blanc pour pièces présentant une bonne combinaison de résistance aux chocs, d'allongement et de résistance à la traction.
	<b>Figure 4® Tough 65C Black</b>	Plastique noir pour pièces durables présentant une bonne combinaison de résistance aux chocs, d'allongement et de résistance à la traction.
	<b>Figure 4® Rigid Composite White</b>	Résine chargée permettant d'obtenir des pièces à haute rigidité, rapidement et avec un minimum de post-traitement
	<b>Figure 4® HI TEMP 300-AMB</b>	Plastique rigide de pointe, résistant aux très hautes températures, adapté aux environnements thermiques les plus rudes.
	<b>Figure 4® F3 Orange</b>	Pièces rigides présentant une excellente finition de surface et une grande précision. Des propriétés mécaniques rigides et une bonne résistance à la chaleur permettent d'obtenir des pièces robustes adaptées à un large éventail d'applications d'essais fonctionnels, de forme et d'ajustement.



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

### FIGURE 4

- Figure 4® PRO-BLK 10
- Figure 4® Rigid White
- Figure 4® Rigid Gray
- Figure 4® Tough 60C White
- Figure 4® Tough 65C Black
- Figure 4® Rigid Composite White
- Figure 4® HI TEMP 300-AMB
- Figure 4® F3 Orange



# Rigide

## Aspect et texture du polymère moulé par injection



## PROTOTYPAGE



### MJP

VisiJet® M2R-BK

VisiJet® M2R-CL

VisiJet® M2R-GRY

VisiJet® M2R-TN

VisiJet® M2R-WT

VisiJet® M2S-HT90

VisiJet® M2S-HT250

### PROPRIÉTÉS :



Rigide










Durabilité



Finition de surface lisse

### BON POUR :

- Prototypage rapide
- Outillage rapide
  - Applications nécessitant une résistance à haute température
- Certaines applications médicales (voir les annotations concernant la conformité USP classe VI ci-dessous)

	<b>VisiJet® M2R-BK</b>	Un plastique noir opaque à utiliser avec la gamme ProJet MJP 2500. Ce matériau est idéal pour les panneaux et les pièces à paroi mince et offre une résistance aux températures allant de modérée à élevée.
	<b>VisiJet® M2R-CL</b>	Un plastique rigide transparent modérément flexible à utiliser avec la ProJet MJP 2500 Plus. Ce matériau présente une conformité de classe VI correspondant à certaines applications médicales.
	<b>VisiJet® M2R-GRY</b>	Un plastique gris à contraste élevé à utiliser avec la ProJet MJP 2500 Plus. Ce matériau présente une conformité de classe VI correspondant à certaines applications médicales.
	<b>VisiJet® M2R-TN</b>	Un plastique beige opaque à utiliser avec la ProJet MJP 2500 Plus. Ce matériau est idéal pour les applications à haute température nécessitant une rigidité et une visualisation détaillée.
	<b>VisiJet® M2R-WT</b>	Un plastique blanc rigide, opaque, à la flexibilité modérée, à utiliser avec la gamme ProJet MJP 2500. Ce matériau présente une conformité de classe VI correspondant à certaines applications médicales.
	<b>VisiJet® M2S-HT90</b>	Un matériau rigide solide et transparent à utiliser avec le ProJet MJP 2500 Plus pour les applications nécessitant une résistance à la température jusqu'à 90 °C et/ou une biocompatibilité.
	<b>VisiJet® M2S-HT250</b>	Un matériau solide et rigide avec la meilleure température de fléchissement sous charge de sa catégorie de 250 °C pour les tests fonctionnels dans des environnements à chaleur élevée. Disponible pour la ProJet MJP 2500 Plus, ce matériau présente une conformité de classe VI pour une utilisation dans certaines applications médicales.



# Rigide

Aspect et texture du plastique moulé par injection



PROTOTYPAGE



MJP

VisiJet® M3 Black

VisiJet® M3 Crystal

VisiJet® M3 Navy

VisiJet® M3 Proplast

VisiJet® M3 Techplast

VisiJet® M3-X

	<b>VisiJet® M3 Black</b>	Un plastique noir à allongement élevé à utiliser avec la gamme ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3 Crystal</b>	Un plastique transparent à utiliser avec la gamme ProJet MJP 3600. Ce matériau présente une conformité de classe VI correspondant à certaines applications médicales.
	<b>VisiJet® M3 Navy</b>	Un plastique bleu à utiliser avec la gamme ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3 Proplast</b>	Un plastique de couleur naturelle à utiliser avec la gamme ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3 Techplast</b>	Un plastique gris à utiliser avec la gamme ProJet MJP 3600.
	<b>VisiJet® M3-X</b>	Un plastique blanc opaque à utiliser avec la gamme ProJet MJP 3600. Ce matériau offre une résistance thermique avec l'aspect, la texture et les performances du plastique moulé par injection.



# Température élevée (Ultra rigide)

## POLYMÈRES ULTRA-RIGIDES CONÇUS POUR DES APPLICATIONS À FORTE INTENSITÉ THERMIQUE

Conçus pour des applications où la résistance à la chaleur est critique, ces polymères offrent des performances mécaniques stables et une intégrité structurelle à des températures élevées, les rendant adaptés aux essais thermiques, aux assemblages fonctionnels et aux conditions de fonctionnement difficiles.





## Pour les matériaux à haute température, veuillez vous consulter listes suivantes :

- 10 | **Figure 4® HI TEMP 300-AMB**  
(Matériau biocompatible orange rigide et translucide)
- 11 | **Visijet® M2S-HT90**  
(plastique rigide pour MJP)
- 11 | **Visijet® M2S-HT250**  
(plastique rigide pour MJP)
- 12 | **Visijet® M3-X**  
(plastique rigide à usage général pour MJP)
- 18 | **Accura® PEAK**  
(composite renforcé de céramique pour SLA)
- 19 | **DuraForm® ProX® PA CF**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 19 | **Accura® HPC**  
(matériau transparent à résistance thermique pour SLA)
- 21 | **DuraForm® PA11 Black**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 21 | **DuraForm® PA11 Natural**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 22 | **DuraForm® PA**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 22 | **DuraForm® ProX® PA**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 24 | **DuraForm® ProX® GF**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 25 | **DuraForm® ProX® HST Composite**  
(plastique d'ingénierie renforcé par des fibres pour SLS)
- 31 | **Figure 4® MED-AMB 10**  
(matériau biocompatible orange rigide et translucide)
- 31 | **Figure 4® MED-WHT 10**  
(matériau rigide blanc biocompatible )
- 36 | **Figure 4® JEWEL MASTER GRY**  
(matériau orange rigide, translucide biocompatible)





# Résistant

## MATÉRIAUX DURABLES POUR DES APPLICATIONS RÉSISTANTES AUX CHOCS

Conçus pour résister aux contraintes, aux chocs et à une utilisation répétée, ces polymères offrent des performances mécaniques fiables pour les prototypes fonctionnels et les pièces à usage final nécessitant une résilience accrue.





# Résistant

Pièces robustes, fidèles et fonctionnelles



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® 55

Accura® ABS White

Accura® ABS Black

Accura® AMX Durable Natural

Accura® AMX High Temp 300C

Accura® Xtreme Black



## PROPRIÉTÉS :



Rigide









Résistant

## BON POUR :

- Vérification de conception
- Prototypage fonctionnel
- Assemblages durables et encliquetages
- Production de petites séries
- Modèles maîtres pour moulage RTV

Simulation et remplacement d'articles en ABS moulés par injection et usinés par CNC.

	<b>Accura® 55</b>	Matériau blanc compatible avec les machines 3D Systems ProX 950.
	<b>Accura® ABS White</b>	Un matériau blanc qui n'exige pas d'être peint et qui est compatible avec les machines ProX 800 et ProX 950 de 3D Systems.
	<b>Accura® ABS Black</b>	Un matériau noir qui n'exige pas d'être peint et qui est compatible avec les machines SLA de 3D Systems.
	<b>Accura® AMX Durable Natural</b>	Résistante pour la production/le prototypage, rigide et résistante – une résine de qualité production qui présente une importante résistance aux impacts, une résistance à la déchirure et une stabilité mécanique à long terme.
	<b>Accura® AMX High Temp 300C</b>	Composite haute température (rigide) – adapté aux applications à haute température (HDT > 300 °C) tout en étant de qualité production.
	<b>Accura® Xtreme Black</b>	Résistant pour la production/le prototypage, rigide et résistant – utilisé pour des applications durables de qualité ingénierie.



# Résistant

Pièces robustes, fidèles et fonctionnelles



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



MJP

Visijet® Armor (M2G-CL)

FIGURE 4

Figure 4® TOUGH-GRY 10

Figure 4® TOUGH-GRY 15

Figure 4® Tough 60C White

Figure 4® TOUGH-BLK 20

## PROPRIÉTÉS :



Rigide








Résistant

## BON POUR :

- Vérification de conception
- Prototypage fonctionnel
- Assemblages durables et encliquetages
- Production de petites séries
- Modèles maîtres pour moulage RTV

Simulation et remplacement des articles en ABS moulés par injection et usinés par CNC.

	<b>Visijet® Armor (M2G-CL)</b>	Matériau transparent à utiliser avec la gamme Projet MJP 2500.
	<b>Figure 4® Tough 60C White</b>	Résistant pour la production/le prototypage, rigide et résistant – conçu pour des éléments structurels tels qu'attaches clipsables, supports, poignées et autres pièces similaires.
	<b>Figure 4® TOUGH-BLK 20</b>	Résistant pour la production/le prototypage, rigide et résistant – classe générale « résistant », utilisé pour des pièces de qualité de production nécessitant une résistance structurelles / aux impacts.
	<b>Figure 4® TOUGH GRY 10</b>	Un matériau gris à contraste élevé à utiliser avec la technologie Figure 4'. Ce matériau autorise une vitesse d'impression de 100 mm/h et un allongement à la rupture de 25 %.
	<b>Figure 4® TOUGH GRY 15</b>	Un matériau gris à contraste élevé à utiliser avec la technologie Figure 4'. Ce matériau offre un allongement à la rupture de 35 %.



# Composite renforcé de céramique

Pièces rigides, température élevée



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® PEAK

## PROPRIÉTÉS :



Résistance thermique



Résistance à l'humidité



Résistance à l'abrasion



Similaire à la céramique

## BON POUR :

- Composants de type céramique
- Dispositifs de fixation et montage, outils
- Modèles pour tests en soufflerie
- Modèles maîtres
- Composants de traitement de l'eau et des fluides

Idéal pour les prototypes et assemblages de type composite.



Accura® PEAK

Matériau en plastique rigide pour les composants résistants à la chaleur Compatible avec la ProX 950.



# Composite hautes performances

Pièces stables et extrêmement rigides



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® Composite PIV

Accura® HPC

Accura® Bluestone™

SLS

DuraForm® PA CF

## PROPRIÉTÉS :



Résistance thermique



Rigidité exceptionnelle



Résistance à l'abrasion

## BON POUR :

- Modèles pour tests en soufflerie
- Pièces automobiles sous le capot
- Connecteurs électriques, raccords, socles et prises
- Dispositifs de fixation et montage, outils

	<p><b>Accura® Composite PIV</b></p>	<p>Matériau rigide à fort contraste, couleur optimisée pour les tests PIV en soufflerie afin de réduire le temps de préparation et d'améliorer les performances des tests aérodynamiques.</p>
	<p><b>Accura® HPC</b></p>	<p>Un matériau nano-composite blanc. Ce matériau autorise des vitesses de production élevées.</p>
	<p><b>Accura® Bluestone™</b></p>	<p>Un matériau nano-composite bleu à utiliser avec la ProX 800. Ce matériau offre la rigidité la plus élevée disponible ainsi qu'une excellente résistance aux produits chimiques.</p>
	<p><b>DuraForm® PA CF</b></p>	<p>Composite en fibre de carbone/nylon - haute performance, résistant aux températures, rigide et léger pour les pièces fonctionnelles ou d'utilisation finale.</p>



# Copolymère de nylon à allongement élevé

Copolymère de nylon à allongement élevé



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



SLS

DuraForm® PAX Natural

DuraForm® PAX Black

## PROPRIÉTÉS :



Allongement élevé



Résistance élevée aux impacts



Robuste et durable



Recyclabilité élevée

## BON POUR :

- Prototypes à usage général
- Poignées et manches d'outillage
- Charnières actives
- Orthèses
- Coffrets

Copolymère de nylon à haute résistance aux chocs, de niveau production, qui présente un allongement élevé et une stabilité à long terme pour des pièces plastiques résistantes.

	<p><b>DuraForm® PAX Natural</b></p>	<p>Couleur naturelle prête pour la teinture.</p>
	<p><b>DuraForm® PAX Black</b></p>	<p>Aucune peinture requise pour un noir profond qui ne pâlit pas et ne s'écaille pas.</p>



# Nylon 11

Résistance aux chocs et à la fatigue



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLS

DuraForm® PA11 Natural

DuraForm® PA11 Black

## PROPRIÉTÉS :



Robuste et durable



Allongement élevé





Résistance aux chocs élevée

## BON POUR :

- Encliquetages
- Charnières actives
- Connecteurs
- Conduits
- Dispositifs de fixation et montage, outils

Assez résistant pour remplacer l'ABS et le polypropylène moulés par injection. Disponible en noir et couleur naturelle.

 <p><b>DuraForm® PA11 Natural</b></p>	<p>Le DuraForm PA11 Natural est produit à partir d'une source biologique renouvelable qui offre une robustesse exceptionnelle et une excellente résistance aux chocs.</p>
 <p><b>DuraForm® PA11 Black</b></p>	<p>Nylon 11 de niveau production proposant une résistance aux chocs et un allongement à la rupture élevés.</p>



# Nylon 12

Thermoplastique durable



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLS

DuraForm® PA12 Black

DuraForm® PA

DuraForm® ProX® PA

## PROPRIÉTÉS :



Robuste et durable



Résistance aux produits chimiques




Faible absorption de l'humidité



Conformité Classe VI

## BON POUR :

- Prototypes fonctionnels
- Production en petites à moyennes séries
- Boîtiers et capots
- Dispositifs de fixation et montage, outils
- Certaines applications médicales

 <p><b>DuraForm® PA12 Black</b></p>	Stable à long terme aux UV, égale la robustesse des pièces thermoplastiques moulées par injection
 <p><b>DuraForm® PA</b></p>	Matériau polyamide (nylon) durable pour des pièces de production
 <p><b>DuraForm® ProX® PA</b></p>	Polyamide extrêmement polyvalent. Usinable et peignable pour les pièces de démonstration.



# Ignifuge

Excellent pour la production directe dans les applications aérospatiales  PRODUCTION



## FIGURE 4

Figure 4® 150C FR Black

Figure 4® Tough 75C FR Black

Figure 4® Tough FR V0 Black







## SLA

Accura® AMX Tough FR V0 Black

## SLS

DuraForm® FR-106






## PROPRIÉTÉS :

-  Non halogéné
-  Ignifuge
-  Excellente finition de surface
-  Conformité à la norme FAR 25.853
-  Conforme aux directives de l'AITM sur la densité et la toxicité des fumées
-  Robuste et durable

## BON POUR :

- Pièces intérieures pour avions
- Biens de consommation et composants électroniques
- Composants ignifuges

Permet la production de pièces ignifuges de très haute précision avec une excellente qualité de surface pour les applications des secteurs de l'aérospatiale, du transport et des biens de consommation. Permet la production 3D directe dans l'aérospatiale pour accélérer la livraison de pièces et réduire les temps d'arrêt.

	<b>Figure 4® 150C FR Black</b>	Plastique noir ignifuge classé UL94 V0 présentant une température de fléchissement sous charge > 150 °C.
	<b>Figure 4® Tough 75C FR Black</b>	Une résine ignifuge, prête à la production, présentant une bonne résistance et des performances électriques/thermiques.
	<b>Figure 4® Tough FR V0 Black</b>	Une résine de production résistante homologuée UL94 V0.
	<b>Accura® AMX Tough FR V0 Black</b>	Une résine de production résistante homologuée UL94 V0.
	<b>DuraForm® FR-106</b>	Une poudre ignifuge en nylon 11 SLS, adaptée aux pièces de production nécessitant résistance au feu et durabilité.



# Composite de nylon 12 chargé en fibre de verre

Plastique technique hautement rigide



PRODUCTION



SLS

DuraForm® ProX® GF

## PROPRIÉTÉS :



Résistance thermique



Résistance au carburant et à l'huile



Rigidité et solidité de très haut niveau

## BON POUR :

- Pièces de production en petites à moyennes séries
- Pièces pour usage aéronautique, sport automobile et articles de sport

Remplace les articles en plastique chargé en fibre de verre et minéraux, moulés ou usinés par CNC, pour la production en petite série.



DuraForm® ProX® GF

Compatible avec la ProX® SLS 380.



# Nylon 12 haute température

Plastique technique rigide, renforcé en fibres



PRODUCTION



SLS

DuraForm® ProX® HST  
Composite

## PROPRIÉTÉS :



Rigide



Non conducteur



Transparent aux radiofréquences



Résistance à hautes températures

## BON POUR :

- Fabrication directe en petites et moyennes séries de pièces d'utilisation finale
- Coffrets et boîtiers exigeant une grande rigidité
- Pièces pour avions et sports mécaniques
- Articles de sport

Excellent pour les tests et utilisations en conditions difficiles.



DuraForm® ProX® HST  
Composite

Compatible avec la SLS 380.



# Transparent

## MATÉRIAUX POUR PIÈCES TRANSPARENTES PERMETTANT DE VISUALISER LES DÉTAILS

Ces polymères offrent une transparence optique et une qualité de surface lisse, ce qui les rend idéaux pour les prototypes exigeant de visualiser les caractéristiques internes, de transmettre la lumière ou d'offrir une esthétique soignée.




(Exclut les matériaux de moulage transparents figurant dans la section consacrée aux matériaux coulables, page 32)

# Résine grande transparence

Plastique transparent très rigide



## PROPRIÉTÉS :

-  Similaire au polycarbonate
-  Transparent
-  Excellente résistance à l'humidité

## BON POUR :

- Prototypage rapide
  - Phares
  - Lentilles
- Modèles de visualisation
- Assemblages par encliquetage
- Certains modèles et dispositifs médicaux

Plastique d'une transparence exceptionnelle pour une large gamme d'applications.

	<b>Accura® ClearVue™</b>	Un matériau blanc à utiliser avec les machines SLA de 3D Systems.
	<b>Accura® ClearVue™ Free</b>	Un matériau transparent sans antimoine à utiliser avec les machines ProX 950 de 3D Systems.

 PRODUCTION

 PROTOTYPAGE

SLA

Accura® ClearVue™

Accura® ClearVue™ Free

## VOIR ÉGALEMENT :

- 11 | **VisiJet® M2R-CL**  
(plastique rigide pour MJP)
- 12 | **VisiJet® M3 Crystal**  
(plastique rigide pour MJP)
- 16 | **VisiJet® Armor (M2G-CL)**  
(plastique résistant pour MJP)
- 27 | **VisiJet® ProFlex (M2G-DUR)**  
(plastique transparent et rigide pour MJP)
- 38 | **Accura® CastPro**  
(résines coulables transparentes pour SLA)
- 39 | **Accura® Fidelity™**  
(résines coulables transparentes pour SLA)

# Résine transparente stable à long terme

Un matériau transparent de niveau production qui offre une stabilité aux UV et à l'humidité et une transparence à long terme



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



FIGURE 4

Figure 4® Tough Clear

MJP

VisiJet® CR-CL 200

## PROPRIÉTÉS :



Excellente transparence, améliorée par les étapes de post-traitement



Stabilité environnementale durable des propriétés mécaniques et des performances



Résistant

## BON POUR :

- Poignées, manivelles, boutons et leviers porteurs de charge
- Supports structurels, encliquetages et fixations
- Couvertres, boîtiers et réflecteurs d'éclairage
- Lentilles et guides de lumière
- Produits de grande consommation et emballages correspondants



Figure 4 Tough Clear

Un matériau transparent de niveau production, conçu pour offrir une stabilité et une transparence à long terme qui évite le délavage ou la décoloration.



VisiJet® CR-CL 200

VisiJet® CR-CL est un matériau de classe VI pouvant être utilisé dans certaines applications médicales ainsi que dans d'autres applications non médicales dans lesquelles une fonction rigide et une flexion modérée sont souhaitables.

# Résine transparente et polyvalente

Pièces stables et fidèles présentant les qualités esthétiques du polycarbonate moulé



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® 60

MJP

VisiJet® Armor Max (M2G-JF)

VisiJet® ProFlex (M2G-DUR)

## PROPRIÉTÉS :



Transparent et translucide



Rigide et robuste

## BON POUR :

- Prototypes fonctionnels résistants
- Assemblages transparents
- Modèles de moulage de précision
- Modèles de présentation et de visualisation transparents
  - Composants d'éclairage (lentilles, etc.)
  - Phares
  - Bouteilles

Bon matériau à usage général présentant les qualités esthétiques du polycarbonate ; convient aux applications de moulage de précision.

	<p><b>Accura® 60</b></p>	<p>Plastique transparent pour la production rapide de pièces rigides et robustes ayant l'aspect du polycarbonate (PC) moulé. Convient également pour les modèles de fonderie.</p>
	<p><b>VisiJet® Armor Max (M2G-JF)</b></p>	<p>Idéal pour les applications nécessitant un équilibre entre force et solidité ainsi qu'une esthétique transparente</p>
	<p><b>VisiJet® ProFlex (M2G-DUR)</b></p>	<p>Ce plastique transparent rigide de type polypropylène combine efficacement résistance élevée aux chocs et flexion extrême pour offrir une robustesse de qualité ingénierie.</p>



# Biocompatible

## **POLYMÈRES SÛRS, TESTÉS ET COMPATIBLES AVEC LES PATIENTS**

Ces polymères respectent des normes certifiées de biocompatibilité pour permettre de produire des dispositifs médicaux, des modèles anatomiques et des composants destinés au contact cutané ou à court terme avec la muqueuse tout en maintenant une grande précision et fiabilité. Conforme USP classe VI et/ou ISO 10993





# Plastique biocompatible et rigide

Adapté aux applications médicales et industrielles





## PROPRIÉTÉS :

-  Rigide
-  Résistance thermique
-  Résistance à l'humidité
-  Haute précision

## BON POUR :

- Applications médicales, notamment :
  - Guides de foret chirurgicaux
  - Atelles
  - Modèles anatomiques ou osseux
- Applications à haute température

Pièces extrêmement fidèles aux détails ultra-précis pour les applications médicales et industrielles. Peut être stérilisé et testé à haute température.

	<b>Figure 4® MED-AMB 10</b>	Un matériau orange rigide et translucide à utiliser avec la technologie Figure 4®.
	<b>Figure 4® MED-WHT 10</b>	Un matériau blanc et rigide à utiliser avec Figure 4® Standalone.

La biocompatibilité est basée sur des tests effectués par un laboratoire indépendant sur un ensemble d'échantillons à une seule forme géométrique, conformément aux normes USP classe VI et/ou ISO 10993. Les utilisateurs doivent vérifier que le matériau est adapté à l'utilisation prévue et au niveau de biocompatibilité requis.



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

## FIGURE 4

Figure 4® MED-AMB 10

Figure 4® MED-WHT 10

## VOIR ÉGALEMENT :

- 06 | **Figure 4® RUBBER-BLK 10 & RUBBER-65A BLK**  
(similaire au caoutchouc)
- 07 | **Visijet® M2E-BK70**  
(similaire au caoutchouc pour MJP)
- 10 | **Figure 4® PRO-BLK 10, Rigid 140C Black, Rigid White, Rigid Gray, Tough 60C White, Tough 65C Black**  
(plastique ultra-résistant)
- 11 | **Visijet® M2S-HT90, M2S-HT250, Visijet® M2R-CL, Visijet® M2R-TN, Visijet® M2R-WT et M2R-GRY**  
(plastique rigide pour MJP)
- 12 | **Visijet® M3 Crystal**  
(plastique rigide pour MJP)
- 13 | **Visijet® CR-BK, CR-CL 200 et CR-WT 200**  
(plastique rigide pour MJP)
- 16 | **Accura® ABS Blanc**  
(plastique rigide SLA)
- 21 | **DuraForm® ProX® PA**  
(nylon 12 pour SLS)
- 26 | **Accura® ClearVue™**  
(résine haute transparence pour SLA)



# Matériaux coulables

## MATÉRIAUX CONÇUS POUR LE MOULAGE DE PRÉCISION

Optimisées pour un brûlage propre et une reproduction de surface lisse, ces résines coulables permettent d'obtenir des détails nets et des performances fiables pour les applications de bijoux, industrielles et de moulage en silicone.





## Cire coulable

100 % cire pour des modèles de moulage reproductibles s'intégrant parfaitement dans les workflows de fonderie existants



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



MJP

Visijet® M2 ICast

Visijet® M2 CAST

Visijet® M3 CAST

Visijet® Wax Jewel Red

Visijet® Wax Jewel Ruby

Visijet® Wax Jewel Red

### PROPRIÉTÉS :



Haute résolution



Couleur à contraste élevé



100 % cire

### BON POUR :

• Fonderie

Fournit des modèles durables de grande qualité pour des performances et des résultats fiables dans tous les processus et équipements de moulage à la cire perdue existants.

	<b>Visijet® M2 ICast</b>	Une cire à base de paraffine pour l'imprimante ProJet MJP 2500 IC ; convient parfaitement aux modèles de fonderie de composants industriels de petite à moyenne taille.
	<b>Visijet® Wax Jewel Red</b>	Cire 100 % rouge, brillante, durable, souple et à fort contraste pour les modèles de moulage de bijoux complexes réalisés sur les ProJet MJP 2500W et 300W Plus.
	<b>Visijet® Wax Jewel Ruby</b>	Des modèles de fonderie en cire pure durables, flexibles et dimensionnellement stables imprimés en 3D sur les ProJet MJP 2500W Plus et 300W Plus.
	<b>Visijet® M2 CAST</b>	Une cire violet foncé à fort contraste qui permet d'obtenir des arêtes nettes et des surfaces lisses pour le moulage de bijoux sur la ProJet MJP 2500W.
	<b>Visijet® M3 CAST</b>	Une couleur violet profond à fort contraste pour la bijouterie de précision et la fonderie de métal, qui permet de réaliser des motifs répétables de haute qualité et durables à haut débit.



# Résines coulables transparentes

Modèles de fonderie QuickCast légers, stables, de taille moyenne à très grande



## PROPRIÉTÉS :



Excellente résistance à l'humidité



Transparent



Stable

## BON POUR :

- Modèles QuickCast pour prototypes et pièces de production
- Une gamme de matériaux de moulage comprenant le titane, l'aluminium, le magnésium, le zinc, le plâtre et des métaux ferreux

Matériaux en résine transparente fidèles et durables pour l'impression 3D des modèles de moulage de précision QuickCast. Les pièces conservent leurs dimensions et la taille de la plate-forme de construction SLA permet de couler de grandes pièces. Post-durcissement simple et finition rapide des pièces.

	<p><b>Accura® Fidelity™</b></p>	<p>Une résine à très faible viscosité (117 cps à 30 °C), sans antimoine, pour le moulage à la cire perdue de modèles QuickCast à haut rendement.</p>
	<p><b>Accura® CastPro™</b></p>	<p>Matériau très précis permettant de réaliser des modèles de moulage de précision et de grande qualité avec le style de fabrication QuickCast.</p>



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® CastPro™

Accura® Fidelity™

## VOIR ÉGALEMENT :

- 26 | **Accura® ClearVue™**  
(plastique rigide transparent pour SLA)
- 28 | **Accura® 60**  
(résine polyvalente, transparente pour SLA)






# Résines coulables pour bijoux

## Moulage en métal haute résolution



### PROPRIÉTÉS :



-  Couleur à contraste élevé
-  Cendres et résidus minimales
-  Précision

### BON POUR :

- Fabrication de bijoux
- Moulage direct en métal
- Production de modèle maître

Ces résines coulables produisent des modèles maîtres fidèles, hautement détaillés et productibles pour la fonderie de bijoux. Ces matériaux à contraste élevé sont coulés avec un minimum de cendres et de résidus pour produire des bijoux de haute qualité.

Compatible avec les opérations de moulage de caoutchouc à haute température ; le matériau convient également aux tests de conception et à la présentation avec de superbes modèles peints ou plaqués à contraste élevé.

	<b>Accura® Sapphire</b>	Une couleur bleu intense à contraste élevé à utiliser avec les imprimantes Projet SLA' de 3D Systems.
	<b>Figure 4® JCAST-GRN 20</b>	Couleur verte à contraste élevé à utiliser avec la technologie Figure 4'.



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

SLA

Accura® Sapphire

FIGURE 4

Figure 4® JCAST-GRN 20



# Modèles maîtres et prototypes pour bijouterie

Résine grise polyvalente à contraste élevé



PRODUCTION



PROTOTYPAGE



## FIGURE 4

Figure 4® JEWEL  
MASTER GRY

## MJP

Visijet® M2P-CST Crystal

### PROPRIÉTÉS :



Température de fléchissement sous charge élevée (jusqu'à 300 °C) compatible avec une gamme de silicones



Finition de surface exceptionnelle et excellente qualité d'impression disponibles dans les styles de fabrication de 30 et 50 µm



La couleur grise à contraste élevé montre les détails fins



Conforme à la norme ISO 10933-5 de biocompatibilité pour la cytotoxicité

### BON POUR :

- Modèles maîtres haute définition pour moules en silicone et RTV
- Essais prolongés et tests d'ajustement
- Test d'assemblage par enclenchement et de sertissage
- Conception et prototypage fonctionnel



Figure 4® JEWEL  
MASTER GRY

Un matériau pour modèles maîtres polyvalents, à température de fléchissement sous charge (TFC) élevée, pour les moules de bijoux en silicone et les prototypes détaillés de visualisation des conceptions complexes et fines.



Visijet® M2P-CST  
Crystal

Une résine translucide, prête à la production, qui préserve les détails fins et les parois minces.





## Plastique coulable à usage général

Haute résolution pour les détails petits et délicats



### PROPRIÉTÉS :

-  Bleu foncé à contraste élevé
-  Rigide

### BON POUR :

- Bijoux délicats
- Instruments et dispositifs médicaux
- Applications métalliques sur mesure



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

MJP

Visijet® M3 Procast

SLA



Accura® SBF

## Plastique détachable pour moulage en silicone

Plastique rigide compatible avec tous les silicones, dans n'importe quelle dureté



### PROPRIÉTÉS :

-  Résiste à l'injection de silicone à température et pression élevées
-  Conçu pour se détacher facilement après avoir été rempli et refroidi

### BON POUR :

- Moulages en silicone
- Pièces en silicone personnalisées d'utilisation finale
- Production à faible volume de pièces en silicone



PRODUCTION



PROTOTYPAGE

FIGURE 4

Figure 4® EGGSHELL-AMB 10

# Nouveautés

Nos spécialistes des matériaux travaillent sans relâche pour enrichir les capacités de fabrication additive en développant de nouvelles options de matériaux. Tenez-vous informé des mises à jour de ce guide car nous élargissons en permanence notre choix de matériaux pour vous permettre d'innover.

Échangez avec l'un de nos experts spécialisés dans votre application et dans le matériau / la technologie qui correspondent le mieux à vos besoins.

[NOUS CONTACTER](#)

**3D Systems Corporation**  
333 Three D Systems  
Circle Rock Hill, SC 29730  
[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Garantie/Exclusion de responsabilité : Les caractéristiques de performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement et l'utilisation finale.

3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

Certains produits et matériaux ne sont pas disponibles dans tous les pays – Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître leur disponibilité.

©2025 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, le logo 3D Systems, DuraForm, ProX, ProJet, Accura, Visijet, CastForm et NextDent sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

# Annexe

<b>FIGURE 4 / PSLA</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
Figure 4® EGGSHELL-AMB 10	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® F3 Orange	PSLA 270
Figure 4® FLEX-BLK 20	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® HI TEMP 300-AMB	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® High Temp 150°C FR Black	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® JCAST-GRN 20	Figure 4® 135, Figure 4® Standalone
Figure 4® JEWEL MASTER GRY	Figure 4® Standalone
Figure 4® MED-WHT 10	Figure 4® Standalone
Figure 4® PRO-BLK 10	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® Rigid Composite White	Figure 4® Modular, PSLA 270
Figure 4® Rigid Gray	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® Rigid White	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® RUBBER-65A BLK	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® RUBBER-BLK 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 60C White	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 65C Black	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® Tough 75C FR Black	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone, PSLA 270
Figure 4® Tough Clear	Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® Tough FR V0 Black	Figure 4® 135, Figure 4® Modular, Figure 4® Production, Figure 4® Standalone
Figure 4® TOUGH-BLK 20	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® TOUGH-GRY 10	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
Figure 4® TOUGH-GRY 15	Figure 4® Modular, Figure 4® Standalone, Figure 4® Production
<b>MJP</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
Visijet® Armor (M2G-CL)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® Armor Max (M2G-JF)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® CE-BK	Projet® MJP 5600
Visijet® CE-NT	Projet® MJP 5600
Visijet® CR-BK	Projet® MJP 5600
Visijet® CR-CL 200	Projet® MJP 5600
Visijet® CR-WT 200	Projet® MJP 5600
Visijet® M2 CAST	Projet® MJP 2500W Plus
Visijet® M2 EBK	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2 ENT	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2 ICAST	Projet® MJP 2500 IC
Visijet® M2E-BK70	Projet® MJP 2500/2500 Plus

# Annexe

Visijet® M2P-CST Crystal™	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-BK	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-CL	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-GRY	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-TN	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2R-WT (MJP)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2S-HT250 (MJP)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M2S-HT90 (MJP)	Projet® MJP 2500/2500 Plus
Visijet® M3 Black (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3 CAST (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3 Crystal (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3 Navy (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3 Procast (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3 Proplast (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3 Techplast (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® M3-X (MJP)	Projet® MJP 3600W Series
Visijet® Multi-material Composites (MJP)	Projet® MJP 5600
Visijet® ProFlex (M2G-DUR) (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus
Visijet® Support Wax Remover (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus, Projet® MJP 3600 Series, Projet® MJP 2500 IC
Visijet® Wax Jewel Red	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus
Visijet® Wax Jewel Ruby (MJP)	Projet® MJP 300W Plus, Projet® MJP 2500W Plus
<b>FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER (SLS)</b>	
<b>Matériau</b>	<b>Imprimantes certifiées</b>
DuraForm® FR-106	SLS 380
DuraForm® PA CF	SLS 380
DuraForm® PA11 Black	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PA11 Natural	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PA12 Black	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PA12 Natural	SLS 300, SLS 380
DuraForm® PAX® Black	SLS 380
DuraForm® PAX® Natural	SLS 380
DuraForm® ProX® GF	SLS 380
DuraForm® ProX® HST Composite	SLS 380
DuraForm® ProX® PA	SLS 380
DuraForm® TPU 90A	SLS 380

# Annexe

STÉRÉOLITHOGRAPHIE	
Matériau	Imprimantes certifiées
Accura® 25	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® 55	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950
Accura® 60	ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® ABS Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950
Accura® ABS White	ProX® 950
Accura® AMX™ Rigid Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® AMX™ Durable Natural	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® AMX™ High Temp 300	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, SLA 750
Accura® AMX™ Rigid Composite White	Projet® 7000 HD, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® AMX™ Tough FR V0 Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Bluestone	SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® CastPro™	ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® ClearVue™	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® ClearVue™ Free	ProX® 950
Accura® Composite PIV	SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Fidelity™	Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750
Accura® HPC	SLA 750
Accura® PEAK	ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Phoenix	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950
Accura® PP White	ProX® 950
Accura® Sapphire	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD
Accura® SL 5530	ProX® 950
Accura® Xtreme	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Xtreme Black	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual
Accura® Xtreme White 200	Projet® 6000 HD, Projet® 7000 HD, ProX® 950, SLA 750, SLA 825 Dual